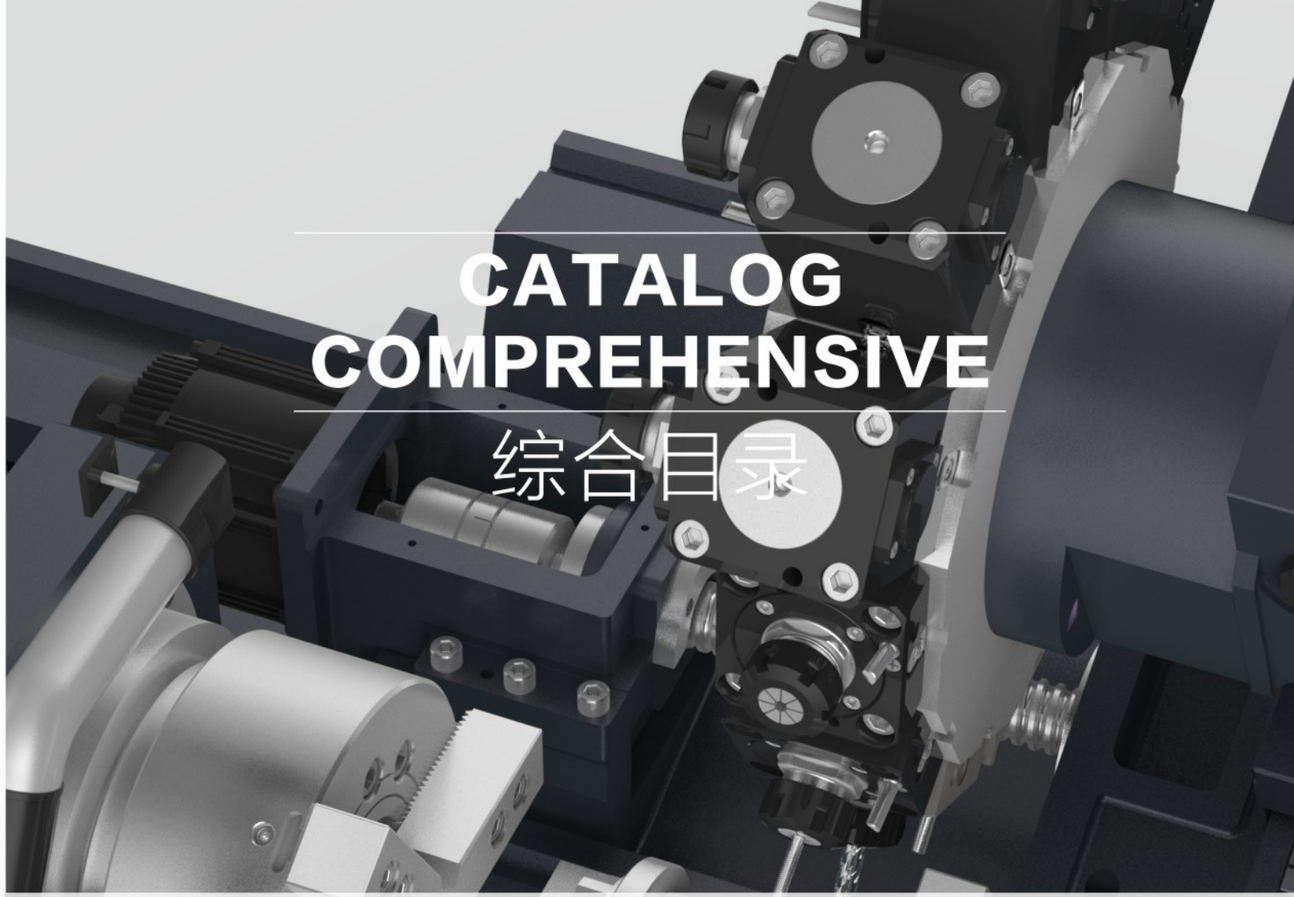


芮安精密
Ryan precision

芮安精密机械(东莞)有限公司
Dongguan Rui an Precision Machinery Co.

地址：东莞市横沥镇田坑高新路8号



CATALOG COMPREHENSIVE

综合目录



芮安精密
Ryan precision



ABOUT RUI AN
关于芮安

芮安数控自成立以来一直致力于工业智能化数控车床研发、制造、销售为企业导向，始终秉承以客户需求为核心，注重数控车床每一处细节。

企业深耕数控车床行业多年并且拥有经验丰富的技术团队，给客户提供全方位的售前、售中、售后服务保障。

企业现拥有高性能HMS系列、高性价比QPR系列，含盖自动化和机器人配套数控车床、高精密车铣复合、多轴复合型车铣复合等机型，其客户遍及新能源汽车、军工、3C、5G通讯、医疗器械、航天航空、工程机械等行业领域。





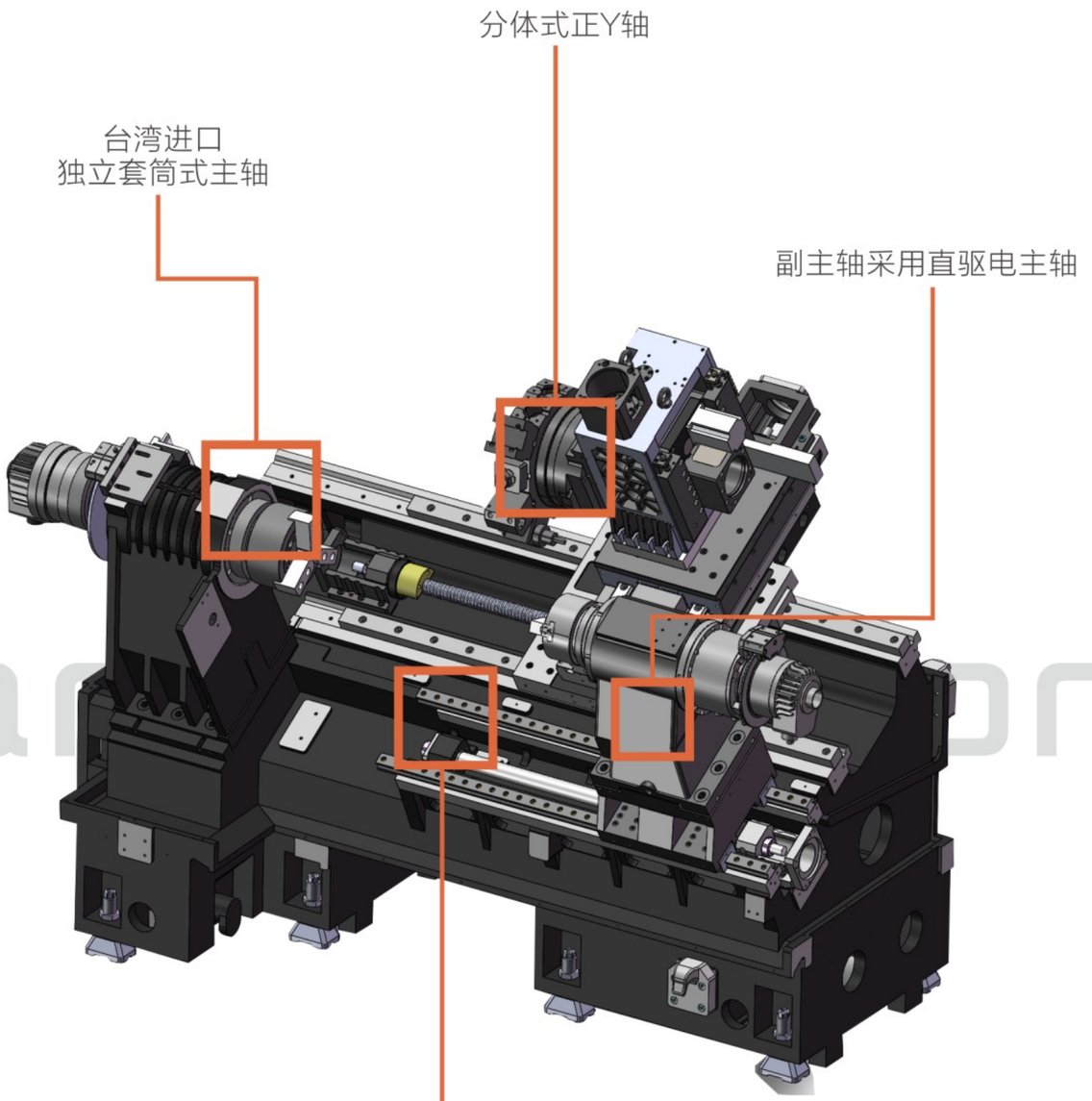
先进的结构

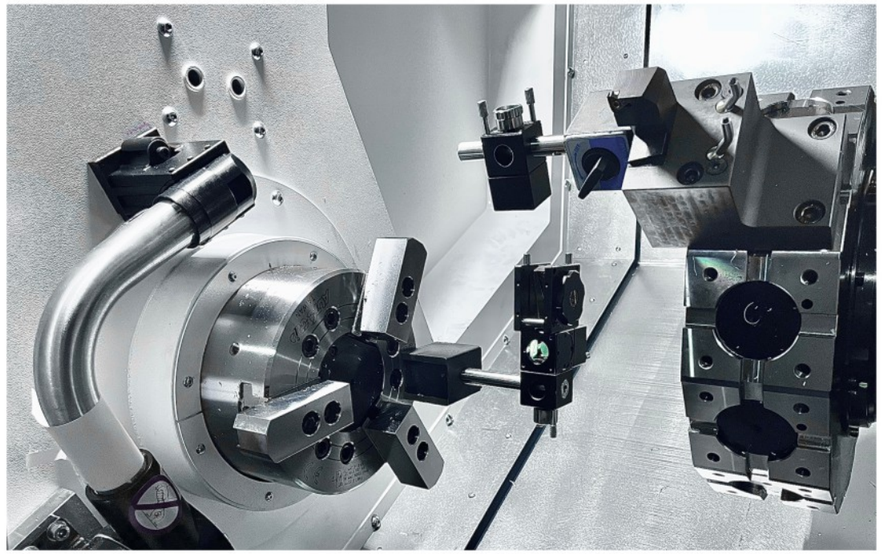
机床所有主要部件均采用减震能力极强的铸铁。所有铸件采用有限元数分析法（FEA）进行优化，以降低扭曲形变、提高减震能力.

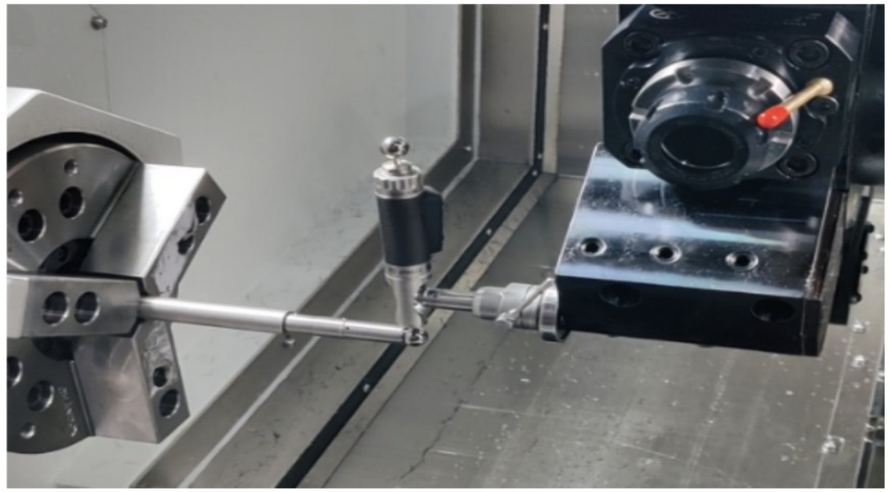
各大系列车床的铸件配备加强筋强化加固,增强了刚性和热稳定性.紧凑、对称的主轴箱和尾座铸件的刚性得到了进一步提升,确保了高定位精度和重复定位精度.



机床床身采用高品质米汉纳铸铁，
高稳定性，刚性和准确性







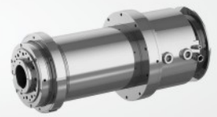
100% 的镭射与球杆仪检测

采用先进的镭射与球杆仪来检测每一台机床的线性定位和几何精度。当机器在平面内进行一系列的运动时，高精度球杆仪便开始追踪机床运行的轨迹，以确保同步性，验证机床几何精度、直线定位精度。

多种可选配置

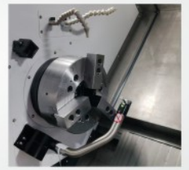
直驱电主轴

简化传动机构可靠性高低振动响应快



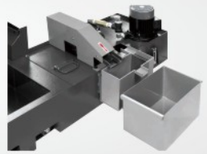
对刀臂

利用自动式检测臂侦测刀具磨耗状，补正刀尖点位置，重复定位精度可以达到 5 μ m，确保加工品质的稳定度，有效减少机台停机时间，提升生产效率。



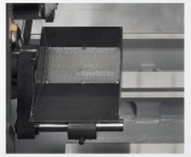
油水分离器

有效分离切削液中的油污以避免变质，延长循环使用寿命减少浪费，同时提高加工效率和产品质量，对环境保护具有重要意义。



工件接收器

完成加工循环时，自动承接工件并送到外部收集盒内，若与自动棒材送料机和成品输送带配合，可达成自动化生产模式，大幅降低人力成本和操作风险。



排屑机

铰链式排屑机最典型的切屑输送机类型适合钢材生产的30mm或更长长度的切屑



中心架

提供移动式支撑点降低长棒型工件加工时的自重与离心力效应，控制真圆度与圆筒度。本体行程控制可以选择油压驱动、Z 轴伺服马达驱动或手动等模式。



油雾回收器

过滤、收集、洁净在生产过程中产生的油雾、粉尘、水雾等，将加工时所产生的油汽回收再利用，避免有毒油汽和粉尘扩散，保护人员的健康，节省成本并保护环境。



光学尺

在伺服运动期间测量线性轴的位置，消除背隙、螺杆节距误差或循环滚珠螺杆发热引起之位移误差，使机器达到精准的定位与重复精度。



电柜空调

增加电柜内电器使用寿命、减少机床的故障率



棒材送料机

通过加工循环编程，将棒材原料自动送入主轴，实现长时间无人化连续作业模式，提高产能，降低人工成本。



高压水泵

充分的冷却可以延长刀具使用寿命以及更稳定的加工精度

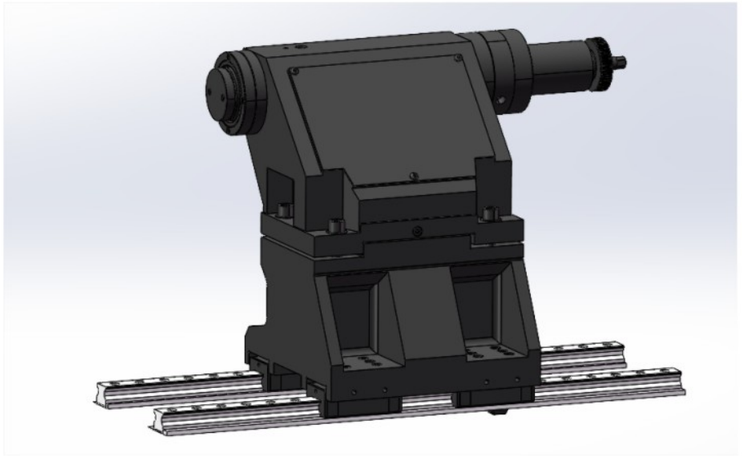


在线检测探头

在线检测工件的尺寸 增加产品的合格率



可编程液压尾座



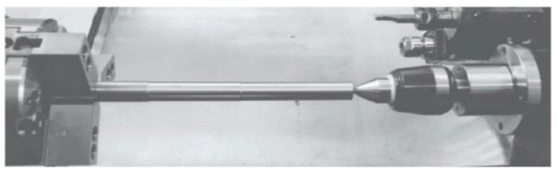
可编程液压尾座可通过工件程序进行激活，或使用标准脚踏开关进行直接控制。

闭环定位可以将尾座停在行程内的任意位置。紧凑、坚实的铸件确保了极佳的刚性，同时配备了高品质顶针能有效的减少振动。

本系列数控车床,凭藉著优异的重切削性能,
无论于缩短加工时间、提高切屑移除率以及
加工特殊坚硬材质等各方面,
皆较同级机种具有更为突出的表现,
使得可以易达成您今日及未来的各种加工需求。



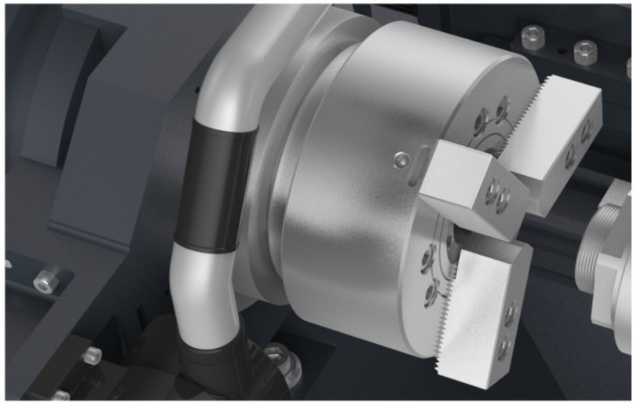
采用进口日本THK品牌，C2级滚珠丝杆，
P级滚珠导轨（可选配滚柱）



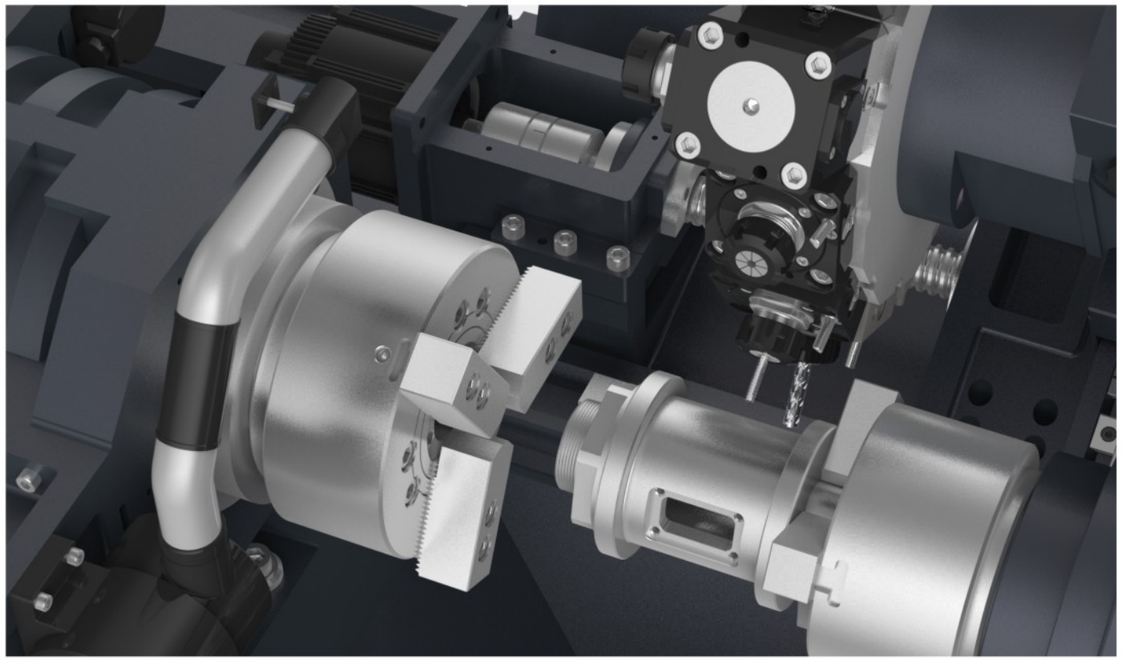
- X轴与轴螺距完美匹配，
- 加工出更加完美的外观效果
- 同时也具有出色的快速进给

液压卡盘夹持

车床标准配置液压通孔卡盘。可根据客户需求客制化卡盘，多种选择给你最合适的夹持卡盘。



副主轴



双主轴系列可在一次装夹中同时加工工件的两端，大大简化了人工操作，增加产量的同时减少了加工工序。第二主轴能够实现完全同步车削，入料至成品一气呵成，完美的实现了自动化高效批量生产以此缩短循环时间。

优质伺服刀塔系统



快速转位，锁紧

高刚性，稳定性，低噪音

刀盘可选8-10-12工位

最佳化設計

外观优化，提升产品价值

钣金易配置可客制

提供机床最佳搭配

服务至上团队，提供最佳服务

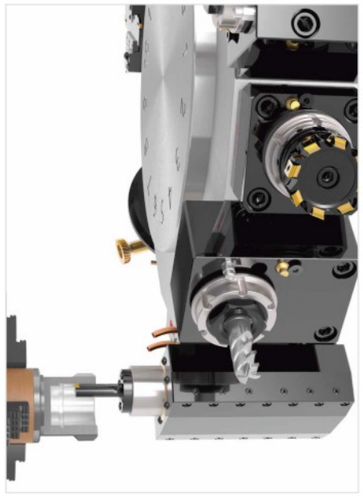
双向定位就近选刀

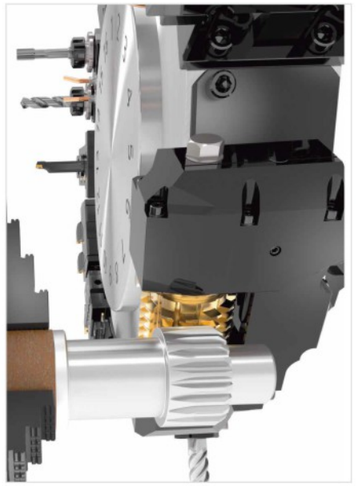
双感应开关确认松开

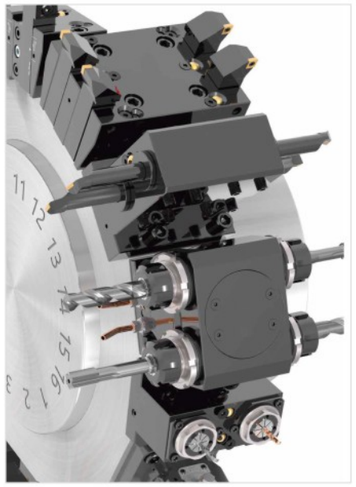
松紧状态



BMT伺服动力刀塔







高刚性高精度的刀塔系统

3大无与伦比的创新给您带来

巨大的**效率提升**

独领者之优质精工









严格精密检测

NC 系列:
单主轴和伺服刀塔

特 点

高刚性的整体设计

搭配了高精密的三片式放射型离合器，确保其定位精度、重复定位精度搭配伺服马达驱动刀盘旋转，进行双向或是任意就近选刀

标准配置

- 液压卡盘系统
- 台湾套筒主轴单元
- 10.4″ 彩色LCD液晶显示器
- 内置USB接口
- 主轴定位
- 智能化的控制系统选择
- 铁屑自动排屑机

选项（部分列举）

- 自动对刀仪系统
- 自动安全门控制
- 机械手介面
- 自动工件接料装置
- 吹气装置
- 高压冷却系统





HMS-320 性能

400 最大加工直徑	420 最大加工長度
4500rpm 主軸	7.5/11 主軸電機功率
12 刀位伺服刀塔	24/24 X/Z 軸快移速度

HMS-550 性能

450 最大加工直徑	550 最大加工長度
4200rpm 主軸	11/15主軸電機功率
12 刀位伺服刀塔	24/24 X/Z 軸快移速度

伺服
刀塔

HMS-750 性能

450 最大加工直徑	750 最大加工长度
4200rpm 主軸	11/15 主轴电机功率
12 刀位伺服刀塔	24/24X/Z 轴快移速度

HMS-750L 性能

450 最大加工直径	1000 最大加工长度
4200rpm 主轴	11/15 主轴电机功率
12 刀位伺服刀塔	24/24 X/Z 轴快移速度

M 系列:
车铣中心

超强的刚性和
卓越的熱穩定性

标准配置

- 液压卡盘系统
- 台湾套筒主轴单元
- 10.4″ 彩色LCD液晶显示器
- 内置USB接口
- 主轴定位
- 主轴分度
- 刚性攻牙
- 智能化的控制系统选择
- 铁屑自动排屑机

选项（部分列举）

- 自动对刀仪系统
- 自动安全门控制
- 机械手
- 自动材料收集器
- 吹气装置
- 高压冷却系统



伺服动力刀塔特性

有着伺服刀塔迅速、精准的换刀性能再搭配, 上高转速动力轴的动力铣削达到车、铣复合式的卓越加工能力

刀座安装采用高刚性BMT安装接口
动力传动轴使用伺服主轴马达驱动



动力输出采用 **DIN1809**
字形方式旋转工具

最高转速可达 **6000RPM**

HMS-320M 性能

380 最大加工直径	360 最大加工长度
4500rpm 主轴	7.5/11 主轴电机功率
12 刀位BMT45动力刀塔	24/24 X/Z 轴快移速度

HMS-550M 性能

400 最大加工直径	485 最大加工长度
4200rpm 主轴	11/15 主轴电机功率
12 刀位BMT55动力刀塔	24/24 X/Z 轴快移速度

MY 系列:
多功能的卓越的车铣

机台采用Y轴车削中心将双轴车削
与Y轴、C轴核动力刀结合在一起，

爲不同客户創造
强大的加工方案

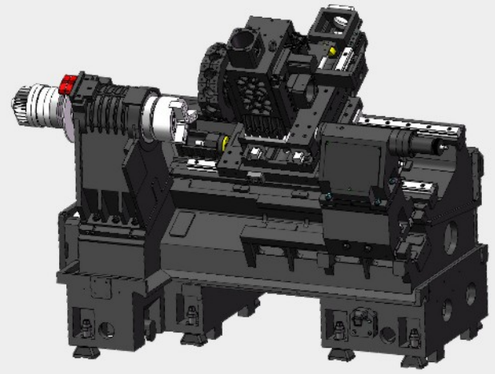
标准配置

- 液压卡盘系统
- 台湾套筒主轴单元
- 10.4" 彩色LCD液晶显示器
- 内置USB接口
- 主轴定位
- 刚性攻牙
- 智能化的控制系统选择
- 铁屑自动排屑机
- 中国制造

选项（部分列举）

- 自动对刀仪系统
- 自动安全门控制
- 机械手
- 自动材料收集器
- 吹气装置
- 高压冷却系统
- 各种电动刀架





集成垂直Y轴
柱状结构超高刚性

HMS-320MY 性能

280 最大加工直径	380 最大加工长度
4500rpm 主轴	7.5/11 主轴电机功率
15 刀位 BMT40動力刀塔	24/24/12 X/Z/Y轴快移速度

HMS-550MY 性能

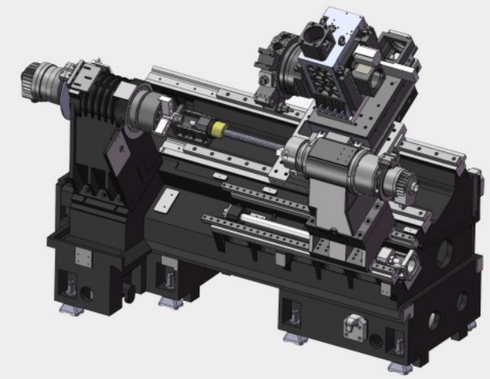
400 最大加工直径	490 最大加工长度
4200rpm 主轴	11/15 主轴电机功率
12 刀位 BMT55 动力刀塔	24/24/12X/Z/Y轴快移速度

MYS 系列
双主轴 + Y 轴

面對車削、銑削等復雜的工件作業，除了執行各種加工操作外，
它還可以提高產量，

减少人工操作
并提高准确性

专为简单而设计
和方便操作



HMS-550MYS 性能

400 最大加工直径	435 最大加工长度
±50 Y 轴行程	4200rpm 主轴转速
5500rpm 副主轴转速	11/15 主轴电机
11.3 副主轴电机	12 刀位 BMT55 动力刀塔
24/24/12/24 X/Z/Y/W 轴快移速度	

标准配置

- 液压卡盘系统
- A2-6主轴鼻端
- A2-5副主轴鼻端
- 10.4" 彩色LCD液晶显示器
- 内置USB接口
- 主轴定位
- 刚性攻牙
- 铁屑自动排屑机



选项（部分列举）

- 自动对刀仪系统
- 自动安全门控制
- 机械手介面
- 自动工件接料装置
- 吹气装置
- 高压冷却系统
- 各式动力刀座

HMS-750MYS 性能

400 最大加工直径	635 最大加工长度
±50 Y 轴行程	4200rpm 主轴转速
5500rpm 副主轴转速	11/15 主轴电机
11.3 副主轴电机	12 刀位 BMT55 动力刀塔
24/24/12/24 X/Z/Y/W 轴快移速度	

CNC 车床重型切割

卓越的刚性出色的散热稳定性

重型、超長用户定制

标准配置

- 液压卡盘
- A2-8主轴
- 10.4" 彩色LCD液晶显示器
- 主轴C轴分度功能
- 控制系统灵活选择
- 加排屑机+桶车
- X/Z采用55mm线轨
- 刀塔采用大刀盘480

选项（部分列举）

- 升级车削中心
- 升级车铣复合
- 机械手
- 高压冷却系统
- 升级12"15"液压卡盘
- 升级A2-11装配式主轴

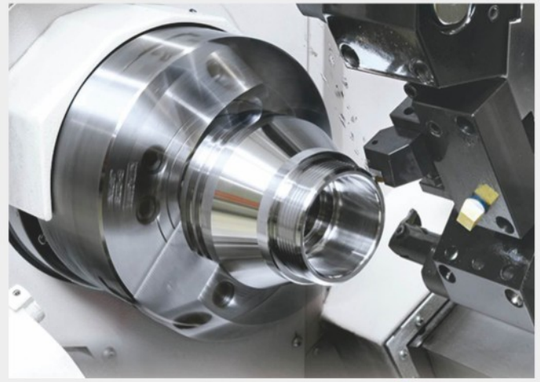
厚实的导轨/硬轨

高速与高精度

同台展现

重切削力推款





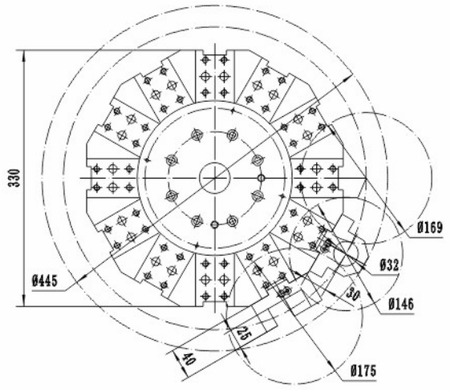
整体式铸件经过**180天**
退火消除应力，长期稳定精度

1000/2000/3000 加工能力

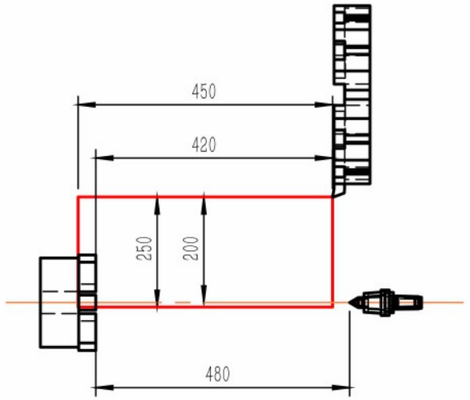
Φ630/600/630最大車削直徑	1000/2000/3000最大车削长度
2600-RPM主轴	Φ75最大棒材通孔
15/18.5 KW主轴电机功率	

1000MY/2000MY 加工能力

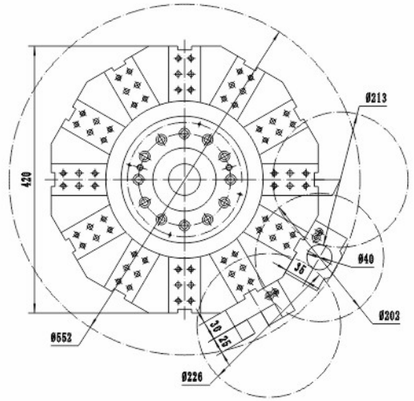
Φ550/600最大車削直徑	940/1900最大车削长度
2600-RPM主轴	Φ75最大棒材通孔
15/18.5KW主轴电机功率	BMT55(Y轴)动力刀塔12刀位 BMT65(Y轴)动力刀塔12刀位



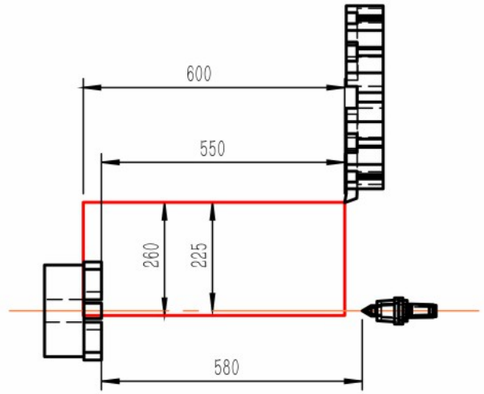
HMS-320 刀具干涉图



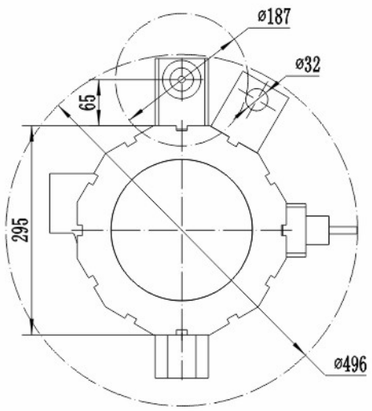
HMS-320 行程范围



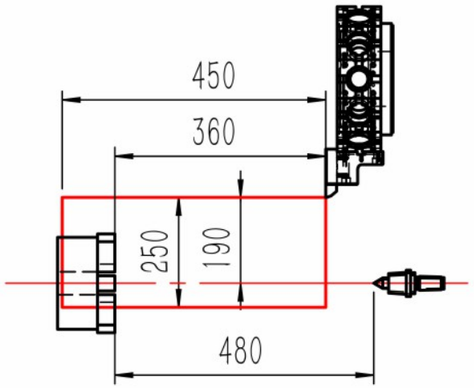
HMS-550 刀具干涉图



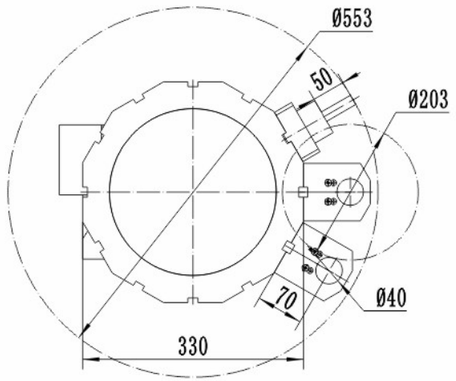
HMS-550 行程范围



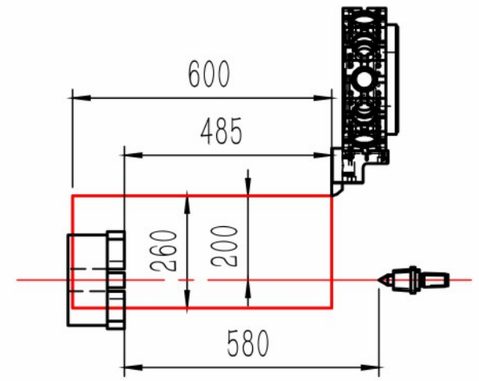
HMS-320M 刀具干涉图



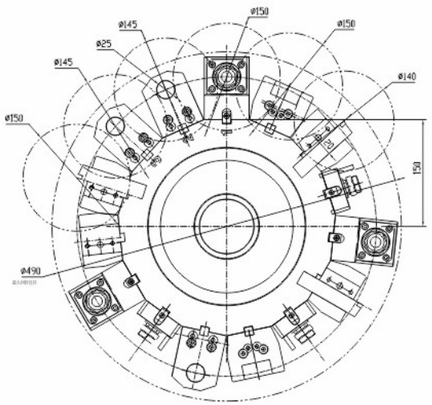
HMS-320M 行程范围



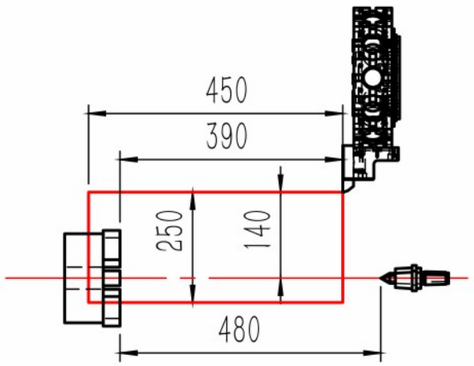
HMS-550M 刀具干涉图



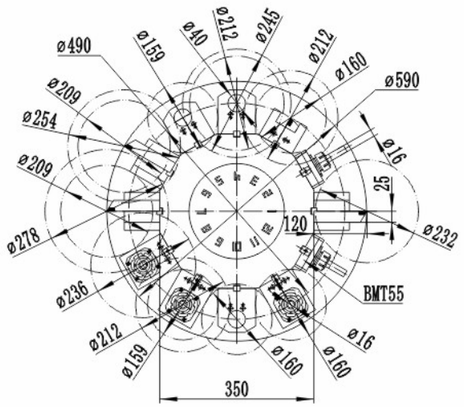
HMS-550M 行程范围



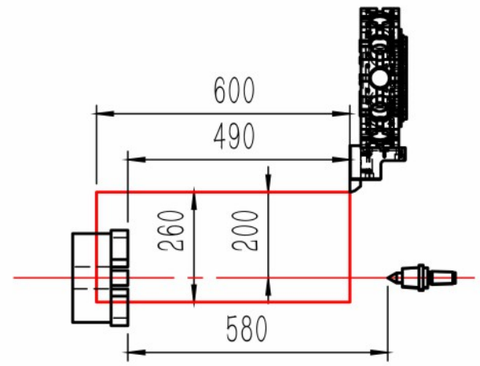
HMS-320MY 刀具干涉图



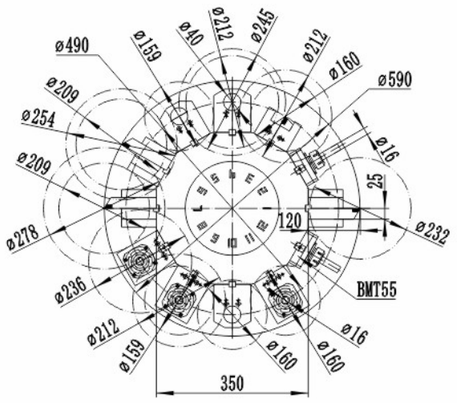
HMS-320MY 行程范围



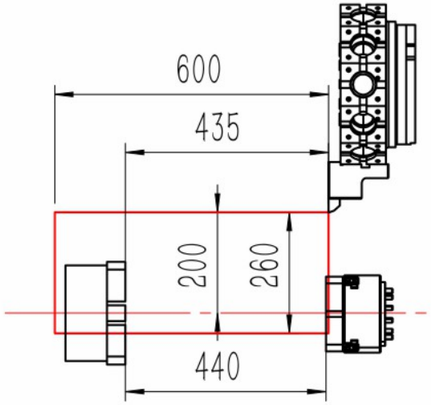
HMS-550MY 刀具干涉图



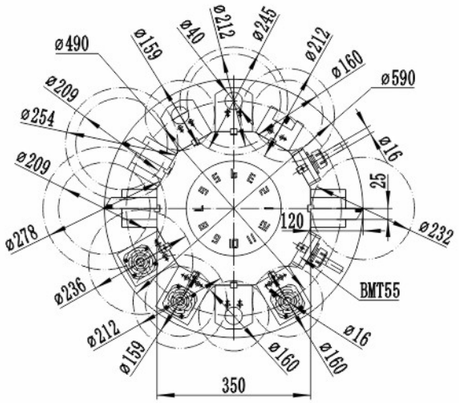
HMS-550MY 行程范围



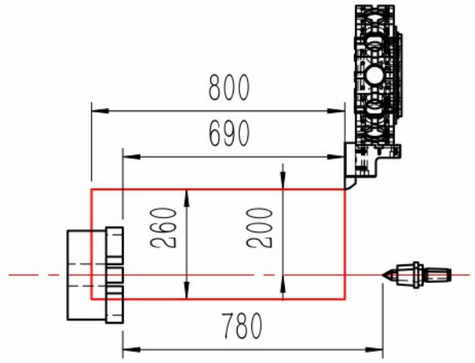
HMS-550MYS 刀具干涉图



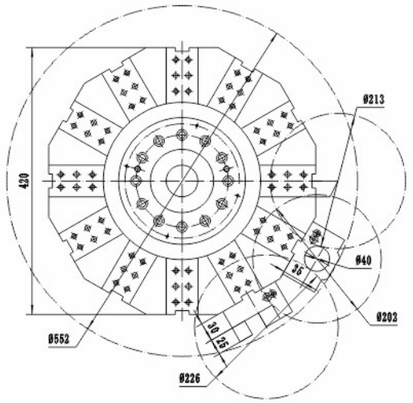
HMS-550MYS 行程范围



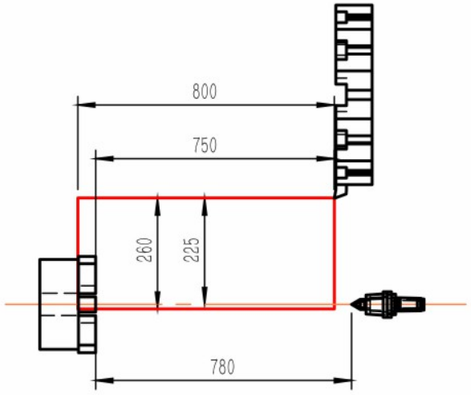
HMS-750MY 刀具干涉图



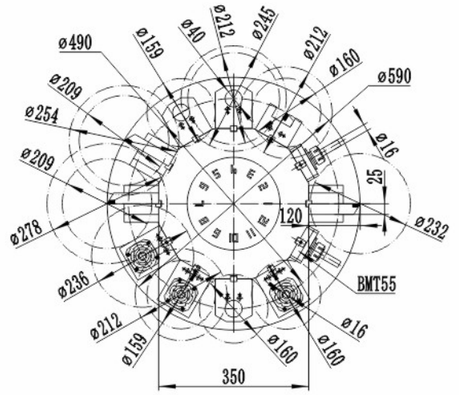
HMS-750MY 行程图



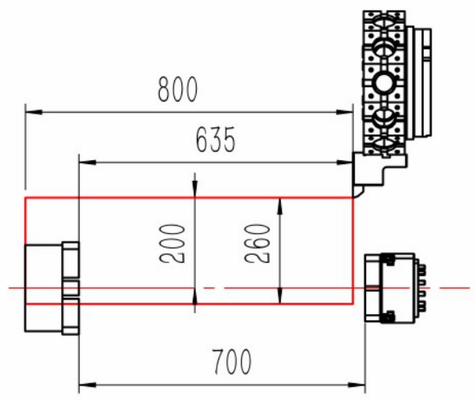
HMS-750 刀具干涉图



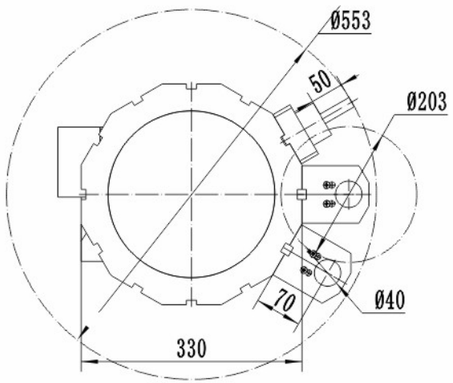
HMS-750 行程范围



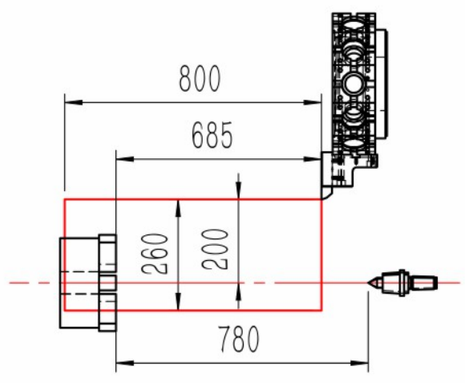
HMS-750MYS 刀具干涉图



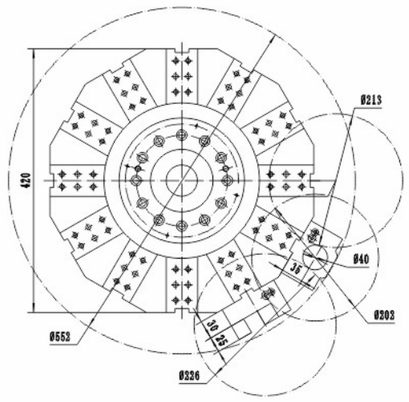
HMS-750MYS行程图



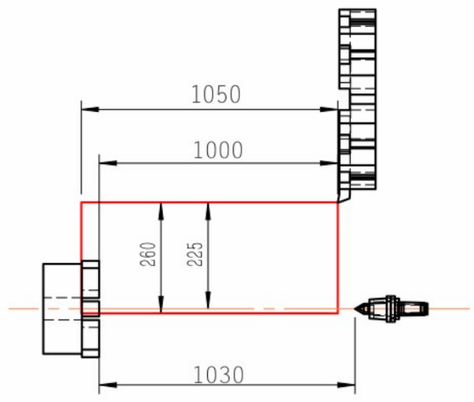
HMS-750M 刀具干涉图



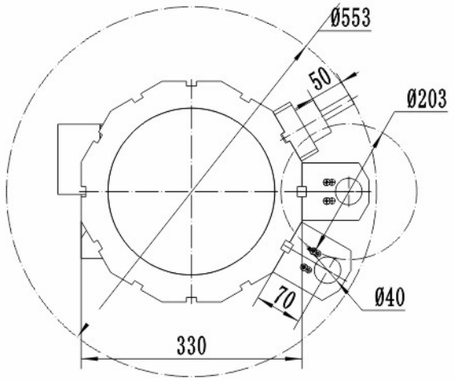
HMS-750M 行程图



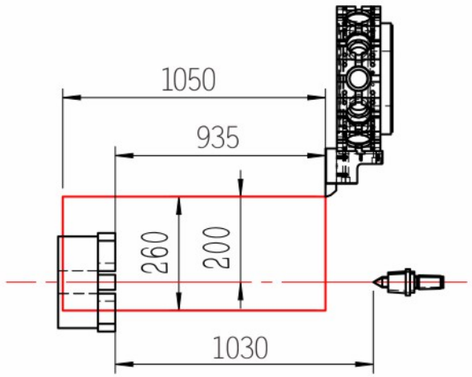
HMS-750L 刀具干涉图



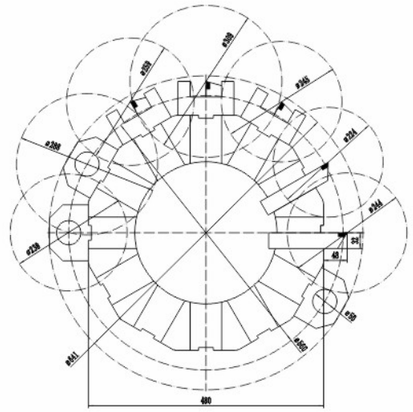
HMS-750L 行程图



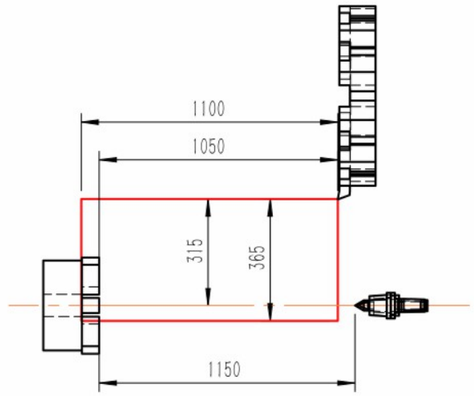
HMS-750LM 刀具干涉图



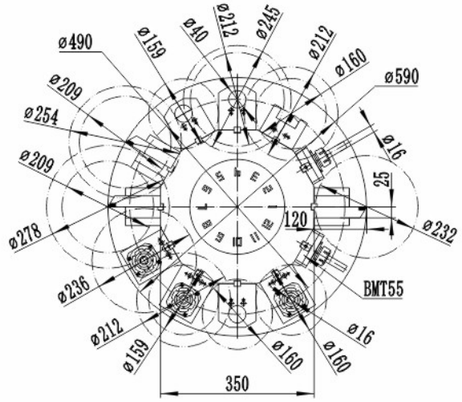
HMS-750LM 行程范围



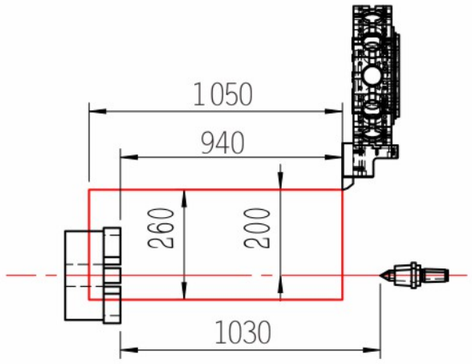
HMS-1000 刀具干涉图



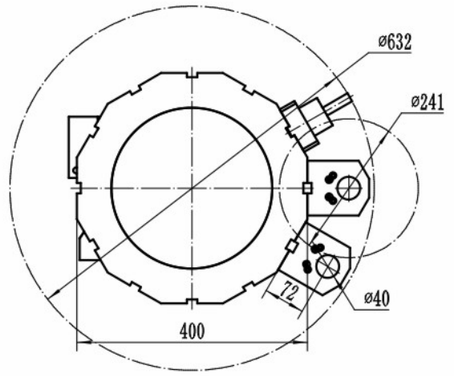
HMS-1000 行程范围



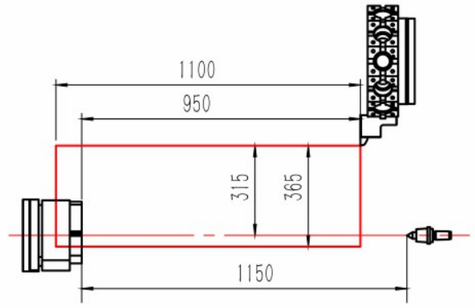
HMS-750LMY 刀具干涉图



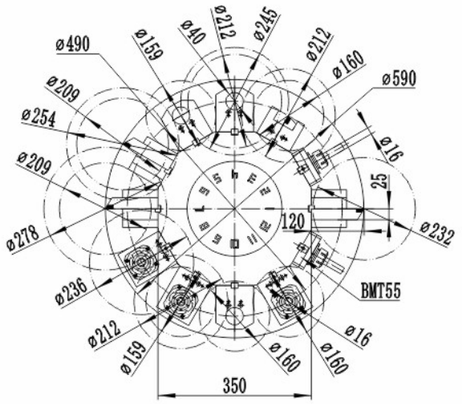
HMS-750LMY 行程范围



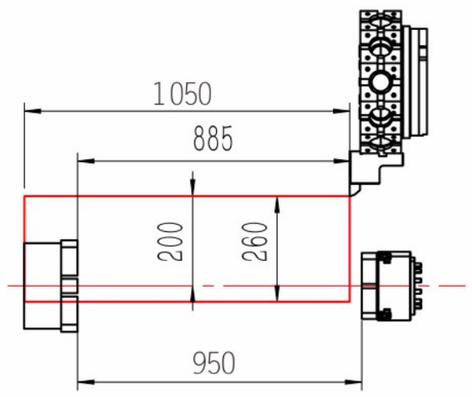
HMS-1000M 刀具干涉图



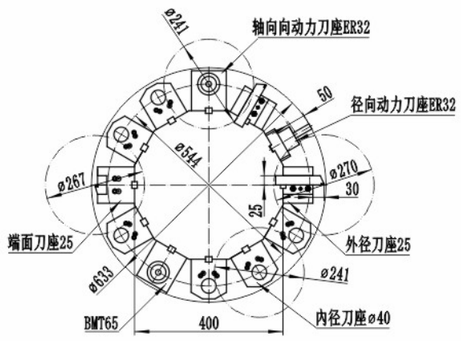
HMS-1000M 行程范围



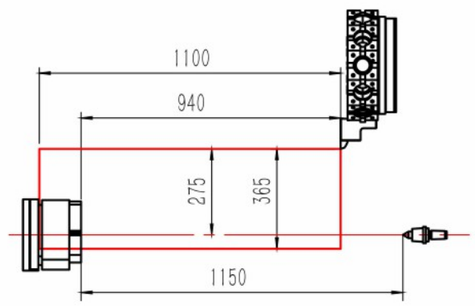
HMS-750LMYS 刀具干涉图



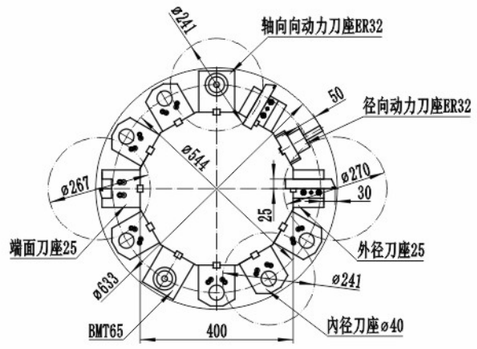
HMS-750LMYS行程范围



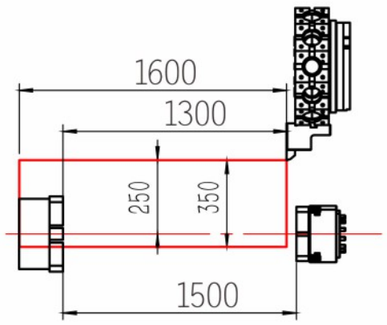
HMS-1000MY 刀具干涉图



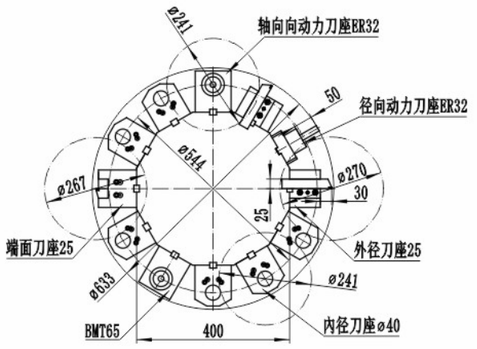
HMS-1000MY 行程范围



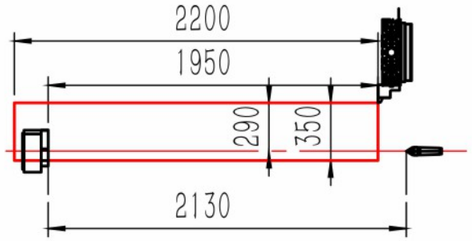
HMS-1000LMYS 刀具干涉图



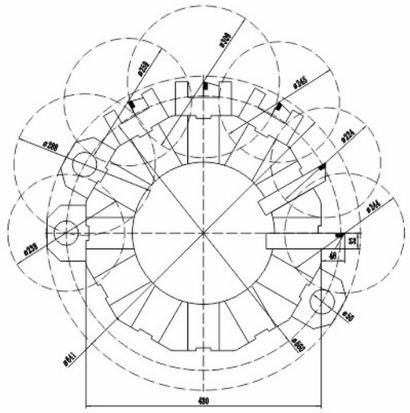
HMS-1000LMYS 行程范围



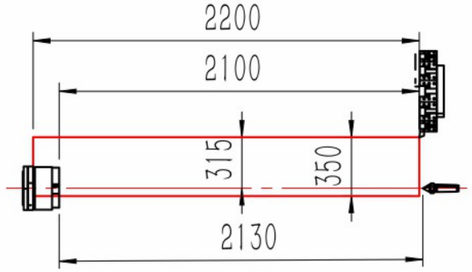
HMS-2000MY 刀具干涉图



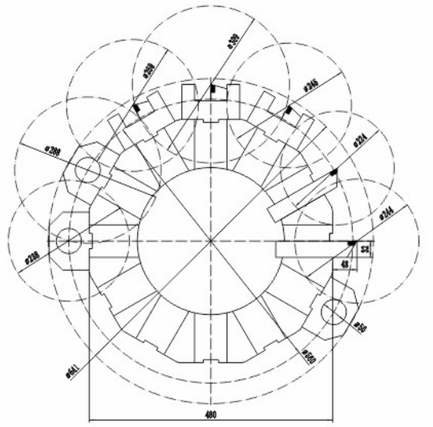
HMS-2000MY 行程范围



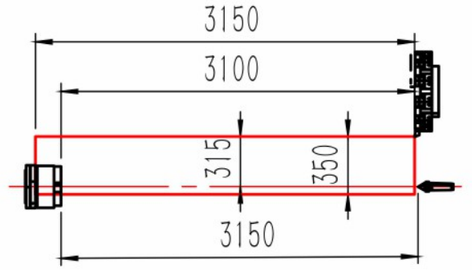
HMS-2000 刀具干涉图



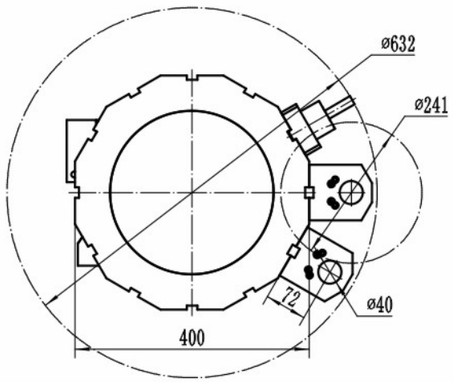
HMS-2000 行程范围



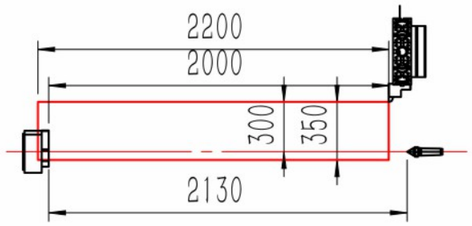
HMS-3000 刀具干涉图



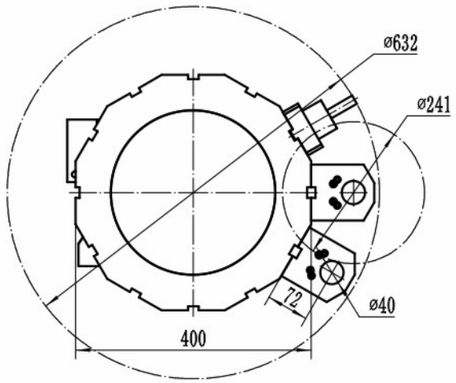
HMS-3000 行程范围



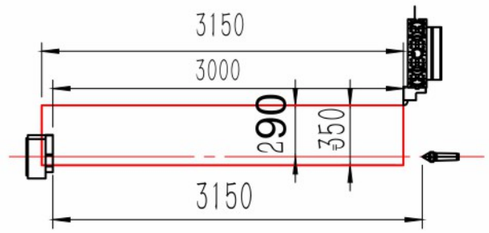
HMS-2000M 刀具干涉图



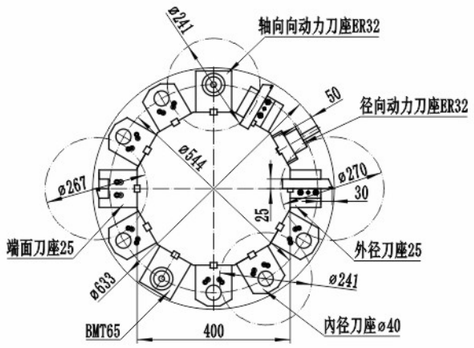
HMS-2000M 行程范围



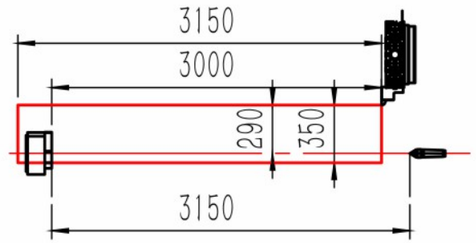
HMS-3000M 刀具干涉图



HMS-3000M 行程范围

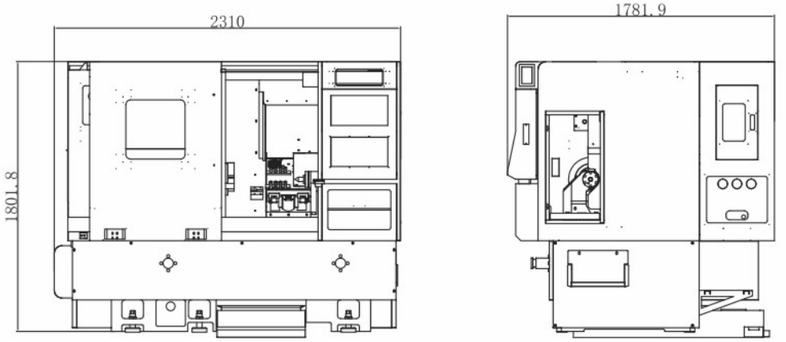


HMS-3000MY 刀具干涉图

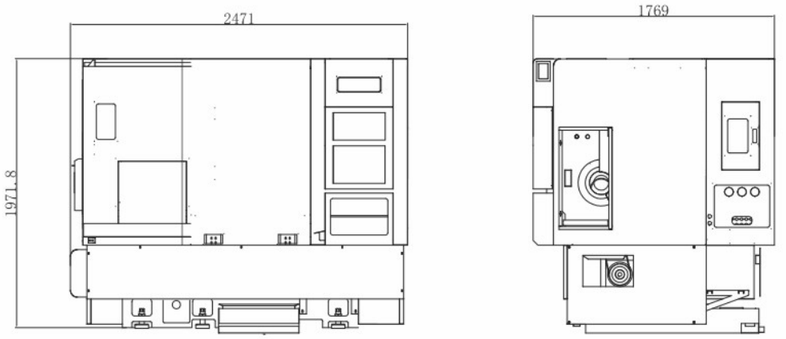


HMS-3000MY 行程范围

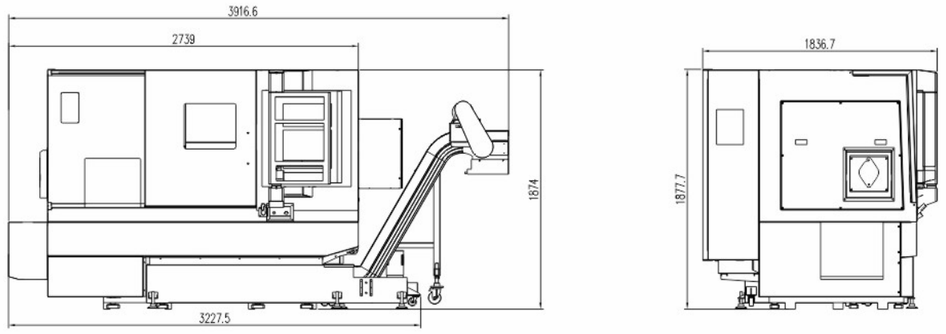
320-320M外形尺寸



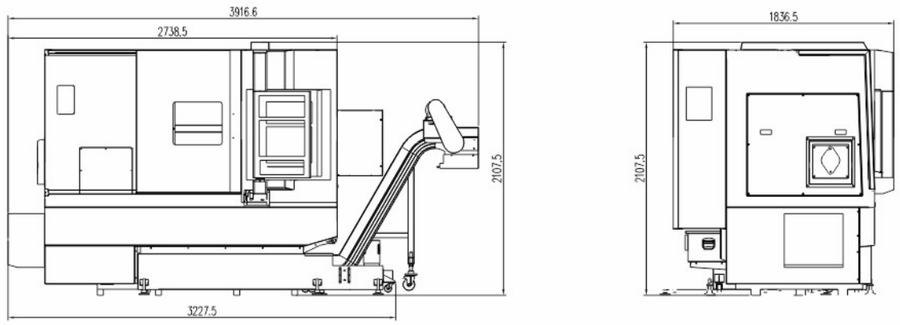
320MY外形尺寸



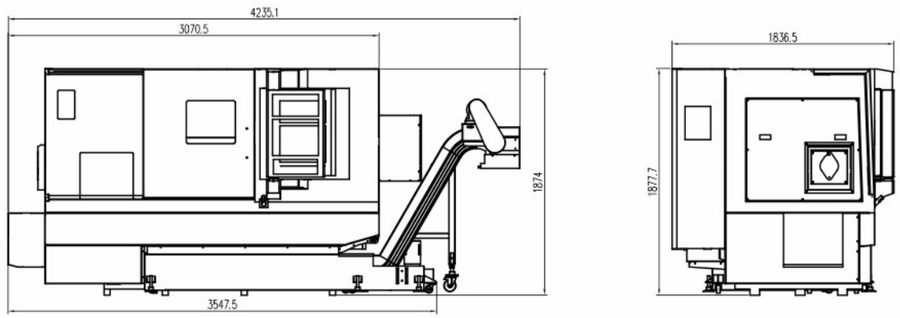
550-550M外形尺寸



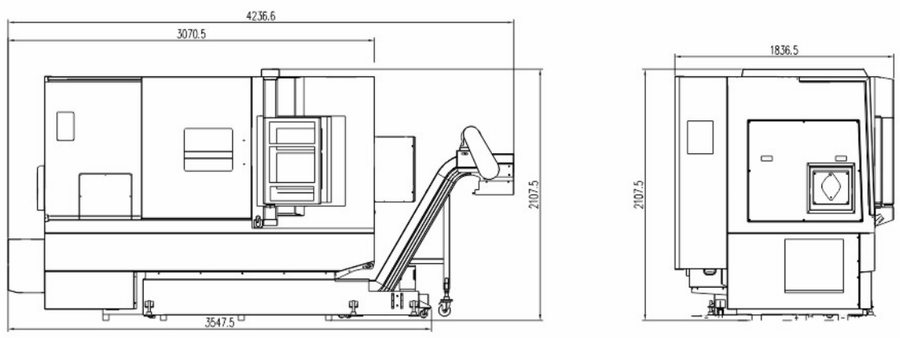
■550MY-550MYS外形尺寸



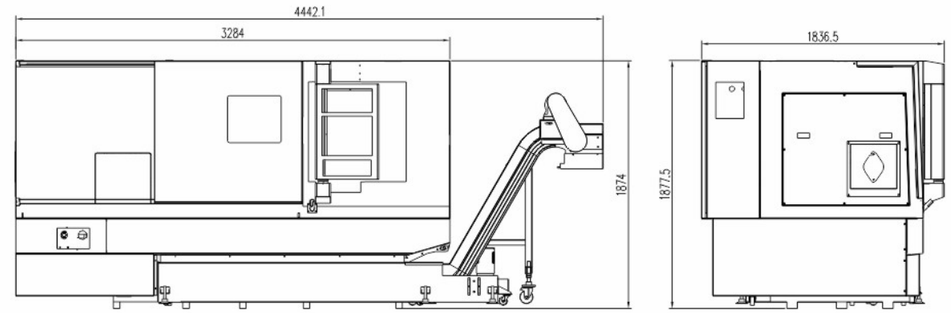
■750-750M外形尺寸



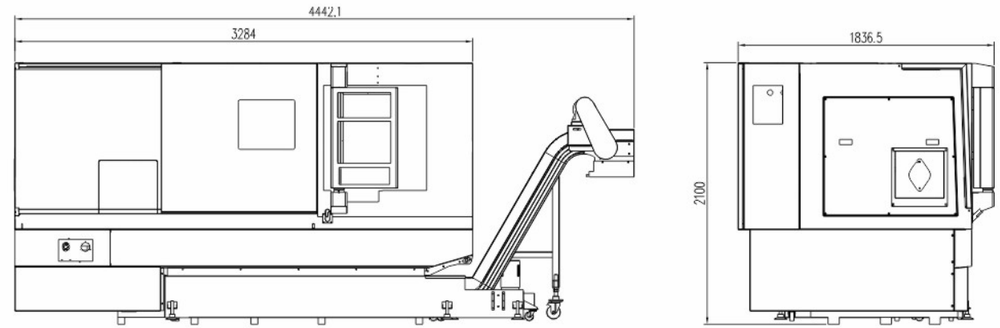
■750MY-750MYS外形尺寸



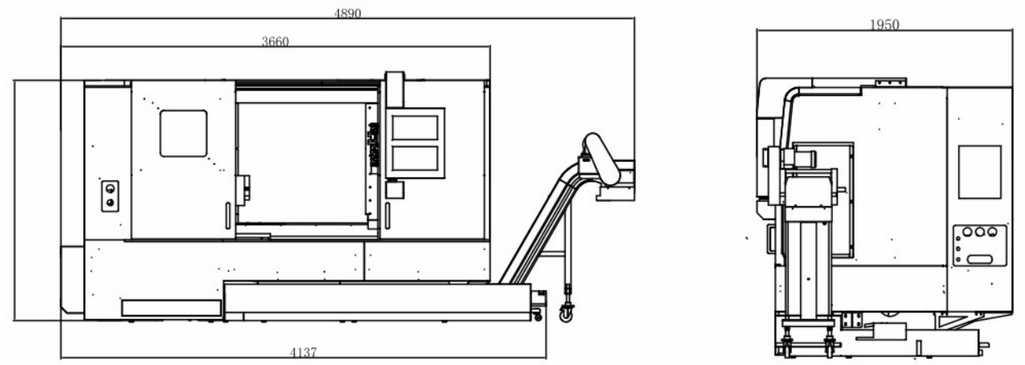
■750L-750LM外形尺寸



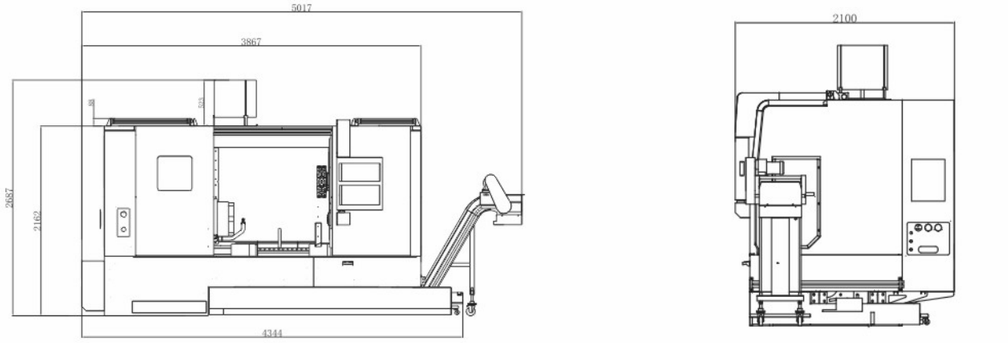
■750LMY-750LMYS外形尺寸



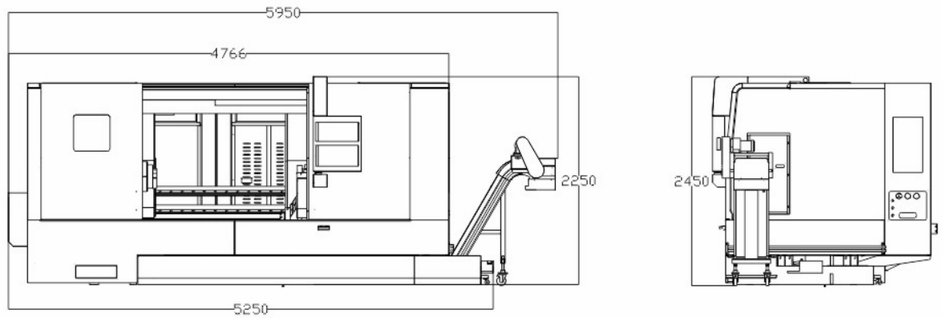
■1000-1000M外形尺寸



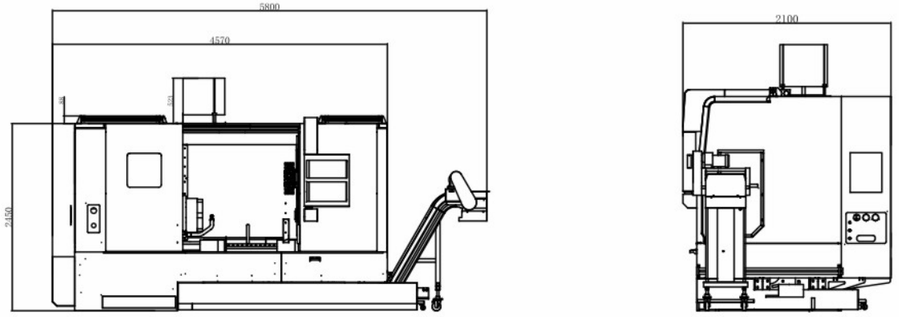
■1000MY-外形尺寸



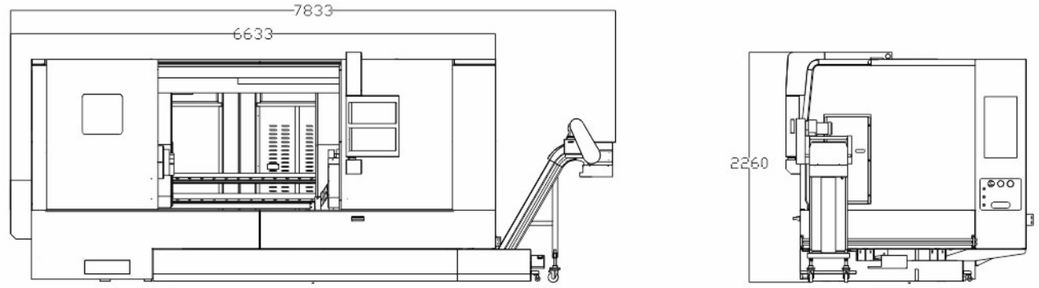
■2000MY外形尺寸



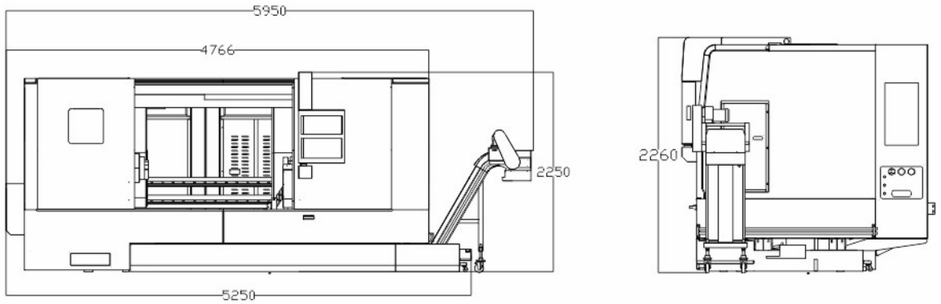
■1000LMYS-外形尺寸



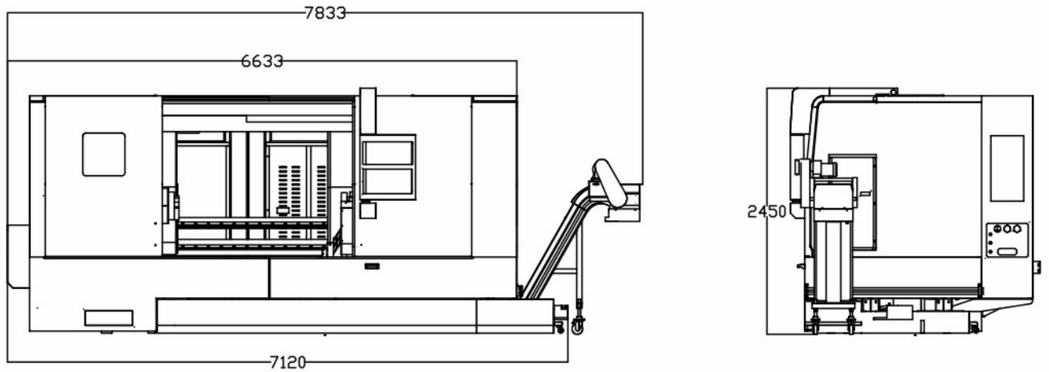
■3000-3000M外形尺寸



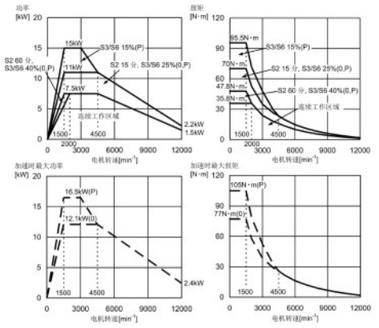
■2000-2000M外形尺寸



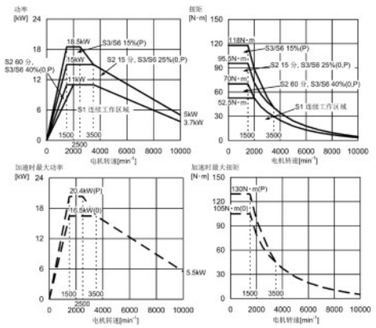
■3000MY 外形尺寸



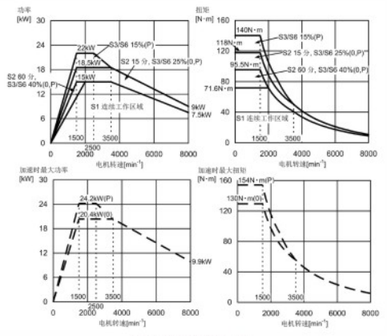
主轴电机特性曲线图



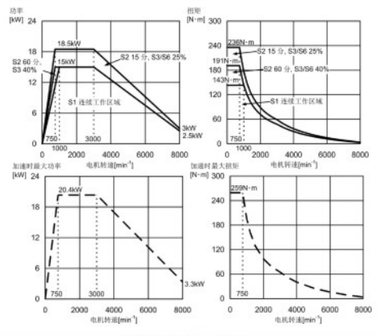
βiI 8/12000-B



βiI 12/10000-B

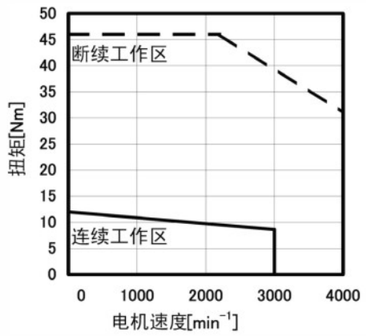


βiI 15/8000-B

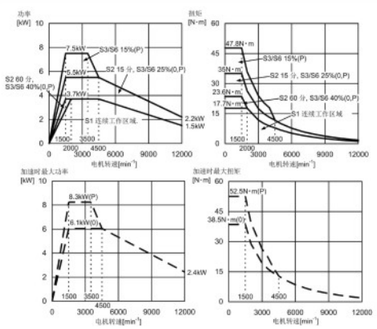


βiIP 30/8000-B

动力头电机特性曲线图



αiS 12/4000-B



βiI 3/12000-B

规格与参数

NC数控车床

HMS系列

加工能力	单位	HMS-320-A	HMS-320-B	HMS-320-C	HMS-550-A	HMS-550-B	HMS-550-C
最大旋转直径	mm	Φ500	Φ500	Φ500	Φ550	Φ550	Φ550
床鞍上旋转直径	mm	Φ180	Φ180	Φ180	Φ330	Φ330	Φ330
最大车削直径	mm	Φ400	Φ400	Φ400	Φ450	Φ450	Φ450
相邻刀加工干涉直径	mm	Φ169	Φ169	Φ169	Φ202	Φ202	Φ202
最大车削长度	mm	420	405	350	550	535	510
X轴最大行程	mm	250	250	250	260	260	260
Z轴最大行程	mm	450	450	450	600	600	600
X轴电机功率	kw	1.2	1.2	1.8	1.8	1.8	3
Z轴电机功率	kw	1.2	1.2	1.8	1.8	1.8	3
Z轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	7.0/15.0	7.0/15.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0
X轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	7.0/15.0	7.0/15.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0
X轴/Z轴 快移速度	m/min	24	24	24	24	24	24
主轴							
主轴鼻端	-	A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-8
主轴直径	mm	Φ170	Φ170	Φ200	Φ200	Φ200	Φ230
棒料通过规格（标准/选配）	mm	Φ46	Φ46	Φ52	Φ52/65	Φ52/65	Φ75/81
配用卡盘	inch	6"	8"	8"	8"	10"	10"
主轴最高转速	RPM	4500	4000	4000	4500	4000	3000
主轴电机功率（连续/30min）	kw	7.5/11.0	7.5/11.0	11.0/15.0	11.0/15.0	11.0/15.0	15.0/18.5
主轴电机扭矩（额定）	N.m	35.8	35.8	52.5	52.5	52.5	71.6
C轴分辨率	1/n	1024	1024	1024	1024	1024	1024
控制系统		FANUC 0i-TF Plus (3B)			FANUC 0i-TF Plus (3B)		
刀塔							
中心高	mm	80	80	80	100	100	100
刀盘对边宽度	mm	330	330	330	420	420	420
刀具数	pcs	12	12	12	12	12	12
方刀座柄径	mm	25	25	25	25	25	25
镗刀座孔径	mm	32	32	32	40	40	40
尾座							
顶尖距离	mm	480	480	480	580	580	580
驱动方式	-	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动
顶针接口	mk	4#	4#	4#	5#	5#	5#
外形重量							
机床外形尺寸	m	2.3*1.78*1.8	2.3*1.78*1.8	2.3*1.78*1.8	2.74*1.84*1.88	2.74*1.84*1.88	2.74*1.84*1.88
包含 排屑机 长度	m	3.5	3.5	3.5	3.92	3.92	3.92
机床重量（约）	kg	3500	3500	3500	4200	4200	4200

规格与参数

NC数控车床

HMS系列

加工能力	单位	HMS-750-A	HMS-750-B	HMS-750-C	HMS-1000-A	HMS-1000-B	HMS-1000-C
最大旋转直径	mm	Φ550	Φ550	Φ550	Φ650	Φ650	Φ650
床鞍上旋转直径	mm	Φ330	Φ330	Φ330	Φ430	Φ430	Φ430
最大车削直径	mm	Φ450	Φ450	Φ450	Φ630	Φ630	Φ630
相邻刀加工干涉直径	mm	Φ202	Φ202	Φ202	Φ235	Φ235	Φ235
最大车削长度	mm	750	735	710	1050	1030	1000
X轴最大行程	mm	260	260	260	365	365	365
Z轴最大行程	mm	800	800	800	1100	1100	1100
X轴电机功率	kw	1.8	1.8	3	3	3	3
Z轴电机功率	kw	1.8	1.8	3	3	3	3
Z轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0
X轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0
X轴/Z轴 快移速度	m/min	24	24	24	15/24	15/24	15/24
主轴							
主轴鼻端	-	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8	A2-11
主轴直径	mm	Φ200	Φ200	Φ230	装配式	装配式	装配式
棒料通过规格（标准/选配）	mm	Φ52/65	Φ52/65	Φ75/81	Φ72	Φ72	Φ90
配用卡盘	inch	8 "	10 "	10 "	10 "	12 "	12 "
主轴最高转速	RPM	4500	4000	3000	2600	2600	2000
主轴电机功率（连续/30min）	kw	11.0/15.0	11.0/15.0	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5
主轴电机扭矩（额定）	N.m	52.5	52.5	71.6	143	143	143
C轴分辨率	1/n	1024	1024	1024	1024X512	1024X512	1024X512
控制系统		FANUC 0i-TF Plus (3B)			FANUC 0i-TF Plus (3B)		
刀塔							
中心高	mm	100	100	100	125	125	125
刀盘对边宽度	mm	420	420	420	480	480	480
刀具数	pcs	12	12	12	12	12	12
方刀座柄径	mm	25	25	25	32	32	32
镗刀座孔径	mm	40	40	40	50	50	50
尾座							
顶尖距离	mm	780	780	780	1150	1150	1150
驱动方式	-	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动
顶针接口	mk	5#	5#	5#	5#	5#	5#
外形重量							
机床外形尺寸	m	3.07*1.84*1.88	3.07*1.84*1.88	3.07*1.84*1.88	4.0*2.1*2.0	4.0*2.1*2.0	4.0*2.1*2.0
包含 排屑机 长度	m	4.24	4.24	4.24	5.3	5.3	5.3
机床重量（约）	kg	4500	4500	4500	7000	7000	7000

规格与参数

NC数控车床

HMS系列

加工能力	单位	HMS-2000-A	HMS-2000-B	HMS-2000-C	HMS-3000-A	HMS-3000-B	HMS-3000-C
最大旋转直径	mm	Φ800	Φ800	Φ800	Φ800	Φ800	Φ800
床鞍上旋转直径	mm	Φ550	Φ550	Φ550	Φ550	Φ550	Φ550
最大车削直径	mm	Φ630	Φ630	Φ630	Φ630	Φ630	Φ630
相邻刀加工干涉直径	mm	Φ238	Φ238	Φ238	Φ238	Φ238	Φ238
最大车削长度	mm	2000	1960	1880	3100	3060	2980
X轴最大行程	mm	350	350	350	350	350	350
Z轴最大行程	mm	2100	2100	2100	3150	3150	3150
X轴电机功率	kw	3	3	3	3	3	3
Z轴电机功率	kw	3	3	3	3	3	3
Z轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0
X轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0
X轴/Z轴 快移速度	m/min	24/24	24/24	24/24	24/24	24/24	24/24
主轴							
主轴鼻端	-	A2-8	A2-8	A2-11	A2-8	A2-8	A2-11
主轴直径	mm	装配式	装配式	装配式	装配式	装配式	装配式
棒料通过规格（标准/选配）	mm	Φ72	Φ72	Φ90	Φ72	Φ72	Φ90
配用卡盘	inch	10 "	12 "	12 "	10 "	12 "	12 "
主轴最高转速	RPM	2600	2600	2000	2600	2600	2000
主轴电机功率（连续/30min）	kw	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5
主轴电机扭矩（额定）	N.m	143	143	143	143	143	143
C轴分辨率	1/n	1024X512	1024X512	1024X512	1024X512	1024X512	1024X512
控制系统		FANUC 0i-TF Plus (3B)			FANUC 0i-TF Plus (3B)		
刀塔							
中心高	mm	125	125	125	125	125	125
刀盘对边宽度	mm	480	480	480	480	480	480
刀具数	pcs	12	12	12	12	12	12
方刀座柄径	mm	32	32	32	32	32	32
镗刀座孔径	mm	50	50	50	50	50	50
尾座							
顶尖距离	mm	2050	2050	2050	3150	3150	3150
驱动方式	-	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动
顶针接口	mk	5#	5#	5#	5#	5#	5#
外形重量							
机床外形尺寸	m	5.25*2.36*2.26	5.25*2.36*2.26	5.25*2.36*2.26	6.63*2.36*2.26	6.63*2.36*2.26	6.63*2.36*2.26
包含 排屑机 长度	m	5.95	5.95	5.95	7.83	7.83	7.83
机床重量（约）	kg	8000	8000	8000	8800	8800	8800

规格与参数

M车削中心

HMS系列

加工能力	单位	HMS-320M-A	HMS-320M-B	HMS-320M-C	HMS-550M-A	HMS-550M-B	HMS-550M-C
最大旋转直径	mm	Φ550	Φ550	Φ550	Φ660	Φ660	Φ660
床鞍上旋转直径	mm	Φ260	Φ260	Φ260	Φ400	Φ400	Φ400
最大车削直径	mm	Φ380	Φ380	Φ380	Φ400	Φ400	Φ400
相邻刀加工干涉直径	mm	Φ180	Φ180	Φ180	Φ203	Φ203	Φ203
最大车削长度	mm	360	345	320	485	460	445
X轴最大行程	mm	250	250	250	260	260	260
Z轴最大行程	mm	450	450	450	600	600	600
X轴电机功率	kw	1.2	1.2	1.8	1.8	1.8	3
Z轴电机功率	kw	1.2	1.2	1.8	1.8	1.8	3
X轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	7.0/15.0	7.0/15.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0
Z轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	7.0/15.0	7.0/15.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0
X轴/Z轴 快移速度	m/min	24	24	24	24	24	24
主轴							
主轴鼻端	-	A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-8
主轴直径	mm	Φ170	Φ170	Φ200	Φ200	Φ200	Φ230
棒料通过规格（标准/选配）	mm	Φ46	Φ46	Φ52	Φ52/65	Φ52/65	Φ75/81
配用卡盘	inch	6 "	8 "	8 "	8 "	10 "	10 "
主轴最高转速	RPM	4500	4000	4000	4500	4000	3000
主轴电机功率（连续/30min）	kw	7.5/11.0	7.5/11.0	11.0/15.0	11.0/15.0	11.0/15.0	15.0/18.5
主轴电机扭矩(额定)	N.m	35.8	35.8	52.5	52.5	52.5	71.6
C轴分辨率	1/n	1024x256	1024x256	1024x384	1024x384	1024x384	1024x512
控制系统		FANUC 0i-TF Plus (3B)			FANUC 0i-TF Plus (3B)		
刀塔							
接口规格	-	BMT45	BMT45	BMT45	BMT55	BMT55	BMT55
中心高	mm	80	80	80	100	100	100
刀盘对边宽度	mm	290	290	290	330	330	330
刀具数	pcs	12	12	12	12	12	12
方刀座柄径	mm	25	25	25	25	25	25
镗刀座孔径	mm	32	32	32	40	40	40
动力刀数量	pcs	12	12	12	12	12	12
动力刀锁嘴	-	Er25	Er25	Er25	Er32	Er32	Er32
动力刀电机功率	kw	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7
动力刀扭矩（最大）	N.m	46	46	46	46	46	46
动力刀最大转速					4000	4000	4000
尾座							
顶尖距离	mm	480	480	480	580	580	580
驱动方式	-	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动
顶针接口	mk	4#	4#	4#	5#	5#	5#
外形重量							
机床外形尺寸	m	2.3*1.78*1.8	2.3*1.78*1.8	2.3*1.78*1.8	2.74*1.84*1.88	2.74*1.84*1.88	2.74*1.84*1.88
包含 排屑机 长度	m	3.5	3.5	3.5	3.92	3.92	3.92
机床重量（约）	kg	3500	3500	3500	4200	4200	4200

规格与参数

M车削中心

HMS系列

加工能力	单位	HMS-750M-A	HMS-750M-B	HMS-750M-C	HMS-1000M-A	HMS-1000M-B	HMS-1000M-C
最大旋转直径	mm	Φ660	Φ660	Φ660	Φ700	Φ700	Φ700
床鞍上旋转直径	mm	Φ400	Φ400	Φ400	Φ500	Φ500	Φ500
最大车削直径	mm	Φ400	Φ400	Φ400	Φ630	Φ630	Φ630
相邻刀加工干涉直径	mm	Φ203	Φ203	Φ203	Φ240	Φ240	Φ240
最大车削长度	mm	685	660	645	950	930	900
X轴最大行程	mm	260	260	260	365	365	365
Z轴最大行程	mm	800	800	800	1100	1100	1100
X轴电机功率	kw	1.8	1.8	3	3	3	3
Z轴电机功率	kw	1.8	1.8	3	3	3	3
X轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0
Z轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0
X轴/Z轴 快移速度	m/min	24	24	24	15/24	15/24	15/24
主轴							
主轴鼻端	-	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8	A2-11
主轴直径	mm	Φ200	Φ200	Φ230	装配式	装配式	装配式
棒料通过规格（标准/选配）	mm	Φ52/65	Φ52/65	Φ75/81	Φ72	Φ72	Φ90
配用卡盘	inch	8 "	10 "	10 "	10 "	12 "	12 "
主轴最高转速	RPM	4500	4000	3000	2600	2600	2000
主轴电机功率（连续/30min）	kw	11.0/15.0	11.0/15.0	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5
主轴电机扭矩(额定)	N.m	52.5	52.5	71.6	143	143	143
C轴分辨率	1/n	1024x384	1024x384	1024x512	1024X512	1024X512	1024X512
控制系统		FANUC 0i-TF Plus (3B)			FANUC 0i-TF Plus (3B)		
刀塔							
接口规格	-	BMT55	BMT55	BMT55	BMT65	BMT65	BMT65
中心高	mm	100	100	100	125	125	125
刀盘对边宽度	mm	330	330	330	400	400	400
刀具数	pcs	12	12	12	12	12	12
方刀座柄径	mm	25	25	25	25	25	25
镗刀座孔径	mm	40	40	40	40	40	40
动力刀数量	pcs	12	12	12	12	12	12
动力刀锁嘴	-	Er32	Er32	Er32	ER32/40	ER32/40	ER32/40
动力刀电机功率	kw	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7
动力刀扭矩（最大）	N.m	46	46	46	46	46	46
动力刀最大转速		4000	4000	4000	4000	4000	4000
尾座							
顶尖距离	mm	780	780	780	1150	1150	1150
驱动方式	-	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动
顶针接口	mk	5#	5#	5#	5#	5#	5#
外形重量							
机床外形尺寸	m	3.07*1.84*1.88	3.07*1.84*1.88	3.07*1.84*1.88	4.0*2.1*2.0	4.0*2.1*2.0	4.0*2.1*2.0
包含 排屑机 长度	m	4.24	4.24	4.24	5.3	5.3	5.3
机床重量（约）	kg	4500	4500	4500	7200	7200	7200

规格与参数

M车削中心

HMS系列

加工能力	单位	HMS-2000M-A	HMS-2000M-B	HMS-2000M-C	HMS-3000M-A	HMS-3000M-B	HMS-3000M-C
最大旋转直径	mm	Φ800	Φ800	Φ800	Φ800	Φ800	Φ800
床鞍上旋转直径	mm	Φ550	Φ550	Φ550	Φ550	Φ550	Φ550
最大车削直径	mm	Φ600	Φ600	Φ600	Φ580	Φ580	Φ580
相邻刀加工干涉直径	mm	Φ241	Φ241	Φ241	Φ241	Φ241	Φ241
最大车削长度	mm	1900	1860	1780	3000	2960	2880
X轴最大行程	mm	350	350	350	350	350	350
Z轴最大行程	mm	2100	2100	2100	3150	3150	3150
X轴电机功率	kw	3	3	3	3	3	3
Z轴电机功率	kw	3	3	3	3	3	3
X轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0
Z轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0
X轴/Z轴 快移速度	m/min	24/24	24/24	24/24	24/24	24/24	24/24
主轴							
主轴鼻端	-	A2-8	A2-8	A2-11	A2-8	A2-8	A2-11
主轴直径	mm	装配式	装配式	装配式	装配式	装配式	装配式
棒料通过规格（标准/选配）	mm	Φ72	Φ72	Φ90	Φ72	Φ72	Φ90
配用卡盘	inch	10 "	12 "	12 "	10 "	12 "	12 "
主轴最高转速	RPM	2600	2600	2000	2600	2600	2000
主轴电机功率（连续/30min）	kw	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5
主轴电机扭矩(额定）	N.m	143	143	143	143	143	143
C轴分辨率	1/n	1024X512	1024X512	1024X512	1024X512	1024X512	1024X512
控制系统							
刀塔							
接口规格	-	BMT65	BMT65	BMT65	BMT65	BMT65	BMT65
中心高	mm	125	125	125	125	125	125
刀盘对边宽度	mm	400	400	400	400	400	400
刀具数	pcs	12	12	12	12	12	12
方刀座柄径	mm	25	25	25	25	25	25
镗刀座孔径	mm	40	40	40	40	40	40
动力刀数量	pcs	12	12	12	12	12	12
动力刀锁嘴	-	ER32/40	ER32/40	ER32/40	ER32/40	ER32/40	ER32/40
动力刀电机功率	kw	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5
动力刀扭矩（最大）	N.m	17.7/47.8	17.7/47.8	17.7/47.8	17.7/47.8	17.7/47.8	17.7/47.8
动力刀最大转速		5000	5000	5000	5000	5000	5000
尾座							
顶尖距离	mm	2050	2050	2050	3150	3150	3150
驱动方式	-	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动
顶针接口	mk	5#	5#	5#	5#	5#	5#
外形重量							
机床外形尺寸	m	5.25*2.36*2.26	5.25*2.36*2.26	5.25*2.36*2.26	6.63*2.36*2.26	6.63*2.36*2.26	6.63*2.36*2.26
包含 排屑机 长度	m	5.95	5.95	5.95	7.83	7.83	7.83
机床重量（约）	kg	8000	8000	8000	8800	8800	8800

规格与参数

MY车铣复合

HMS系列

加工能力	单位	HMS-320MY-A	HMS-320MY-B	HMS-320MY-C	HMS-550MY-A	HMS-550MY-B	HMS-550MY-C
最大旋转直径	mm	Φ550	Φ550	Φ550	Φ660	Φ660	Φ660
床鞍上旋转直径	mm	Φ260	Φ260	Φ260	Φ400	Φ400	Φ400
最大车削直径	mm	Φ280	Φ280	Φ280	Φ400	Φ400	Φ400
相邻刀加工干涉直径	mm	Φ150	Φ150	Φ150	Φ208	Φ208	Φ208
最大车削长度	mm	390	375	350	490	475	450
X轴最大行程	mm	210	210	210	260	260	260
Y轴最大行程	mm	70(±35)	70(±35)	70(±35)	100(±50)	100(±50)	100(±50)
Z轴最大行程	mm	450	450	450	600	600	600
X轴电机功率	kw	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	3
Y轴电机功率	kw	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
Z轴电机功率	kw	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	3
X轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0
Y轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0
Z轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0
X轴/Z轴 快移速度	m/min	24	24	24	24	24	24
Y轴 快移速度	m/min	12	12	12	12	12	12
主轴							
主轴鼻端	-	A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-8
主轴直径	mm	Φ170	Φ170	Φ200	Φ200	Φ200	Φ230
棒料通过规格（标准/选配）	mm	Φ46	Φ46	Φ52	Φ52/65	Φ52/65	Φ75/81
配用卡盘	inch	6 "	8 "	8 "	8 "	10 "	10 "
主轴最高转速	RPM	4500	4000	4000	4500	4000	3000
主轴电机功率（连续/30min）	kw	7.5/11.0	7.5/11.0	11.0/15.0	11.0/15.0	11.0/15.0	15.0/18.5
主轴电机扭矩(额定）	N.m	35.8	35.8	52.5	52.5	52.5	71.6
C轴分辨率	1/n	1024x256	1024x256	1024x384	1024x384	1024x384	1024x512
控制系统		FANUC 0i-TF Plus (3B)			FANUC 0i-TF Plus (3B)		
刀塔							
接口规格	-	BMT40	BMT40	BMT40	BMT55	BMT55	BMT55
中心高	mm	130	130	130	165	165	165
刀盘对边宽度	mm	300	300	300	350	350	350
刀具数	pcs	15	15	15	12	12	12
方刀座柄径	mm	20	20	20	25	25	25
镗刀座孔径	mm	25	25	25	40	40	40
动力刀数量	pcs	15	15	15	12	12	12
动力刀锁嘴	-	Er20	Er20	Er20	Er32	Er32	Er32
动力刀电机功率	kw	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7
动力刀扭矩（最大）	N.m	46	46	46	46	46	46
动力刀最大转速	rpm	4000	4000	4000	4000	4000	4000
尾座							
顶尖距离	mm	480	480	480	580	580	580
驱动方式	-	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动
顶针接口	mk	4#	4#	4#	5#	5#	5#
外形重量							
机床外形尺寸	m	2.47*1.78*1.97	2.47*1.78*1.97	2.47*1.78*1.97	2.74*1.84*2.1	2.74*1.84*2.1	2.74*1.84*2.1
包含 排屑机 长度	m	3.67	3.67	3.67	3.92	3.92	3.92
机床重量（约）	kg	3700	3700	3700	4500	4500	4500

规格与参数

MY车铣复合

HMS系列

加工能力	单位	HMS-750MY-A	HMS-750MY-B	HMS-750MY-C	HMS-1000MY-A	HMS-1000MY-B	HMS-1000MY-C
最大旋转直径	mm	Φ660	Φ660	Φ660	Φ700	Φ700	Φ700
床鞍上旋转直径	mm	Φ400	Φ400	Φ400	Φ500	Φ500	Φ500
最大车削直径	mm	Φ400	Φ400	Φ400	Φ550	Φ550	Φ550
相邻刀加工干涉直径	mm	Φ208	Φ208	Φ208	Φ240	Φ240	Φ240
最大车削长度	mm	690	675	650	940	920	890
X轴最大行程	mm	260	260	260	365	365	365
Y轴最大行程	mm	100(±50)	100(±50)	100(±50)	150(±75)	150(±75)	150(±75)
Z轴最大行程	mm	800	800	800	1100	1100	1100
X轴电机功率	kw	1.8	1.8	3	3	3	3
Y轴电机功率	kw	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
Z轴电机功率	kw	1.8	1.8	3	3	3	3
X轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0
Y轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0
Z轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0
X轴/Z轴 快移速度	m/min	24	24	24	15/24	15/24	15/24
Y轴 快移速度	m/min	12	12	12	10	10	10
主轴							
主轴鼻端	-	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8	A2-11
主轴直径	mm	Φ200	Φ200	Φ230	装配式	装配式	装配式
棒料通过规格（标准/选配）	mm	Φ52/65	Φ52/65	Φ75/81	Φ72	Φ72	Φ90
配用卡盘	inch	8"	10"	10"	10"	12"	12"
主轴最高转速	RPM	4500	4000	3000	2600	2600	2000
主轴电机功率（连续/30min）	kw	11.0/15.0	11.0/15.0	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5
主轴电机扭矩(额定)	N.m	52.5	52.5	71.6	143	143	143
C轴分辨率	1/n	1024x384	1024x384	1024x512	1024X512	1024X512	1024X512
控制系统		FANUC 0i-TF Plus (3B)			FANUC 0i-TF Plus (3B)		
刀塔							
接口规格	-	BMT55	BMT55	BMT55	BMT65	BMT65	BMT65
中心高	mm	165	165	165	195	195	195
刀盘对边宽度	mm	350	350	350	400	400	400
刀具数	pcs	12	12	12	12	12	12
方刀座柄径	mm	25	25	25	25	25	25
镗刀座孔径	mm	40	40	40	40	40	40
动力刀数量	pcs	12	12	12	12	12	12
动力刀锁嘴	-	Er32	Er32	Er32	ER32/40	ER32/40	ER32/40
动力刀电机功率	kw	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7
动力刀扭矩（最大）	N.m	46	46	46	46	46	46
动力刀最大转速	rpm	4000	4000	4000	4000	4000	4000
尾座							
顶尖距离	mm	780	780	780	1150	1150	1150
驱动方式	-	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动
顶针接口	mk	5#	5#	5#	5#	5#	5#
外形重量							
机床外形尺寸	m	3.07*1.84*2.1	3.07*1.84*2.1	3.07*1.84*2.1	4.0*2.1*2.35	4.0*2.1*2.35	4.0*2.1*2.35
包含 排屑机 长度	m	4.24	4.24	4.24	5.3	5.3	5.3
机床重量（约）	kg	4800	4800	4800	7800	7800	7800

规格与参数

MY车铣复合

HMS系列

加工能力	单位	HMS-2000MY-A	HMS-2000MY-B	HMS-2000MY-C	HMS-3000MY-A	HMS-3000MY-B	HMS-3000MY-C
最大旋转直径	mm	Φ800	Φ800	Φ800	Φ800	Φ800	Φ800
床鞍上旋转直径	mm	Φ550	Φ550	Φ550	Φ550	Φ550	Φ550
最大车削直径	mm	Φ580	Φ580	Φ580	Φ580	Φ580	Φ580
相邻刀加工干涉直径	mm	Φ241	Φ241	Φ241	Φ241	Φ241	Φ241
最大车削长度	mm	1850	1810	1730	3000	2960	2880
X轴最大行程	mm	350	350	350	350	350	350
Y轴最大行程	mm	150(±75)	150(±75)	150(±75)	150(±75)	150(±75)	150(±75)
Z轴最大行程	mm	2100	2100	2100	3150	3150	3150
X轴电机功率	kw	3	3	3	3	3	3
Y轴电机功率	kw	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
Z轴电机功率	kw	3	3	3	3	3	3
X轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0
Y轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0
Z轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0
X轴/Z轴 快移速度	m/min	24/24	24/24	24/24	24/24	24/24	24/24
Y轴 快移速度	m/min	10	10	10	10	10	10
主轴							
主轴鼻端	-	A2-8	A2-8	A2-11	A2-8	A2-8	A2-11
主轴直径	mm	装配式	装配式	装配式	装配式	装配式	装配式
棒料通过规格（标准/选配）	mm	Φ72	Φ72	Φ90	Φ72	Φ72	Φ90
配用卡盘	inch	10"	12"	12"	10"	12"	12"
主轴最高转速	RPM	2600	2600	2000	2600	2600	2000
主轴电机功率（连续/30min）	kw	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5
主轴电机扭矩(额定)	N.m	143	143	143	143	143	143
C轴分辨率	1/n	1024X512	1024X512	1024X512	1024X512	1024X512	1024X512
控制系统		FANUC 0i-TF Plus (3B)			FANUC 0i-TF Plus (3B)		
刀塔							
接口规格	-	BMT65	BMT65	BMT65	BMT65	BMT65	BMT65
中心高	mm	195	195	195	195	195	195
刀盘对边宽度	mm	400	400	400	400	400	400
刀具数	pcs	12	12	12	12	12	12
方刀座柄径	mm	25	25	25	25	25	25
镗刀座孔径	mm	40	40	40	40	40	40
动力刀数量	pcs	12	12	12	12	12	12
动力刀锁嘴	-	ER32/40	ER32/40	ER32/40	ER32/40	ER32/40	ER32/40
动力刀电机功率	kw	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5
动力刀扭矩（最大）	N.m	17.7/47.8	17.7/47.8	17.7/47.8	17.7/47.8	17.7/47.8	17.7/47.8
动力刀最大转速	rpm	5000	5000	5000	5000	5000	5000
尾座							
顶尖距离	mm	2050	2050	2050	3150	3150	3150
驱动方式	-	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动
顶针接口	mk	5#	5#	5#	5#	5#	5#
外形重量							
机床外形尺寸	m	5.25*2.36*2.45	5.25*2.36*2.45	5.25*2.36*2.45	6.33*2.36*2.45	6.33*2.36*2.45	6.33*2.36*2.45
包含 排屑机 长度	m	5.95	5.95	5.95	7.83	7.83	7.83
机床重量（约）	kg	8500	8500	8500	9300	9300	9300

规格与参数

MYS双轴车铣复合

HMS系列

加工能力	单位	HMS-550MYS-A	HMS-550MYS-B	HMS-550MYS-C
最大旋转直径	mm	Φ580	Φ580	Φ580
床鞍上旋转直径	mm	Φ400	Φ400	Φ400
最大车削直径	mm	Φ400	Φ400	Φ400
相邻刀加工干涉直径	mm	Φ208	Φ208	Φ208
最大车削长度	mm	435	420	395
X轴最大行程	mm	255	255	255
Y轴最大行程	mm	100(±50)	100(±50)	100(±50)
Z1轴最大行程	mm	600	600	600
Z2轴最大行程	mm	400	400	400
X轴电机功率	kw	1.8	1.8	3
Y轴电机功率	kw	1.8	1.8	1.8
Z1轴电机功率	kw	1.8	1.8	3
Z2轴电机功率	kw	1.8	1.8	1.8
X轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0
Y轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0
Z1轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0
Z2轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0
X轴/Z1轴 快移速度	m/min	24	24	24
Y轴 快移速度	m/min	12	12	12
Z2轴 快移速度	m/min	24	24	24
主轴				
主轴鼻端	-	A2-6	A2-6	A2-8
主轴直径	mm	Φ200	Φ200	Φ230
棒料通过规格（标准/选配）	mm	Φ52/65	Φ52/65	Φ75/81
配用卡盘	inch	8"	10"	10"
主轴最高转速	RPM	4500	4000	3000
主轴电机功率（连续/30min）	kw	11.0/15.0	11.0/15.0	15.0/18.5
主轴电机扭矩(额定）	N.m	52.5	52.5	71.6
C轴分辨率	1/n	1024x384	1024x384	1024x512
副主轴				
副主轴鼻端	-	A2-5	A2-5	A2-5
副主轴直径	mm	Φ170	Φ170	Φ170
棒料通过规格（标准/选配）	mm	Φ46	Φ46	Φ46
配用卡盘	inch	6"	6"	6"
副主轴最高转速	RPM	5500	5500	5500
副主轴电机功率（连续/30min）	kw	11.3/14.4	11.3/14.4	11.3/14.4
副主轴电机扭矩(额定）	N.m	45	45	45
C2轴分辨率	1/n	1024x256	1024x256	1024x256
控制系统		FANUC 0i-TF Plus (1)		
刀塔				
接口规格	-	BMT55	BMT55	BMT55
中心高	mm	165	165	165
刀盘对边宽度	mm	350	350	350
刀具数	pcs	12	12	12
方刀座柄径	mm	25	25	25
镗刀座孔径	mm	40	40	40
动力刀数量	pcs	12	12	12
动力刀锁嘴	-	Er32	Er32	Er32
动力刀电机功率	kw	2.7	2.7	2.7
动力刀扭矩（最大）	N.m	46	46	46
动力刀最大转速	rpm	4000	4000	4000
外形重量				
机床外形尺寸	m	2.74*1.84*2.1	2.74*1.84*2.1	2.74*1.84*2.1
包含 水箱 排屑机 长度	m	3.92	3.92	3.92
机床重量（约）	kg	5000	5000	5000

规格与参数

MYS双轴车铣复合

HMS系列

加工能力	单位	HMS-750MYS-A	HMS-750MYS-B	HMS-750MYS-C	HMS-1000LMYS-A	HMS-1000LMYS-B	HMS-1000LMYS-C
最大旋转直径	mm	Φ660	Φ660	Φ660	Φ780	Φ780	Φ780
床鞍上旋转直径	mm	Φ400	Φ400	Φ400	Φ500	Φ500	Φ500
最大车削直径	mm	Φ400	Φ400	Φ400	Φ500	Φ500	Φ500
相邻刀加工干涉直径	mm	Φ208	Φ208	Φ208	Φ241	Φ241	Φ241
最大车削长度	mm	635	620	595	1330	1290	1200
X轴最大行程	mm	255	255	255	350	350	350
Y轴最大行程	mm	100(±50)	100(±50)	100(±50)	150(±75)	150(±75)	150(±75)
Z1轴最大行程	mm	800	800	800	1600	1600	1600
Z2轴最大行程	mm	660	660	660	1500	1500	1500
X轴电机功率	kw	1.8	1.8	3	3	3	3
Y轴电机功率	kw	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
Z1轴电机功率	kw	1.8	1.8	3	3	3	3
Z2轴电机功率	kw	1.8	1.8	1.8	3	3	3
X轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0
Y轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0
Z1轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0
Z2轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0	20.0/45.0	20.0/45.0
X轴/Z1轴 快移速度	m/min	24	24	24	24	24	24
Y轴 快移速度	m/min	12	12	12	12	12	12
Z2轴 快移速度	m/min	24	24	24	24	24	24
主轴							
主轴鼻端	-	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8	A2-11
主轴直径	mm	Φ200	Φ200	Φ230	装配式	装配式	装配式
棒料通过规格（标准/选配）	mm	Φ52/65	Φ52/65	Φ75/81	Φ72	Φ72	Φ90
配用卡盘	inch	8"	10"	10"	10"	12"	12"
主轴最高转速	RPM	4500	4000	3000	2600	2600	2000
主轴电机功率（连续/30min）	kw	11.0/15.0	11.0/15.0	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5	15.0/18.5
主轴电机扭矩(额定）	N.m	52.5	52.5	71.6	143	143	143
C轴分辨率	1/n	1024x384	1024x384	1024x512	1024x384	1024x384	1024x512
副主轴							
副主轴鼻端	-	A2-5	A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6
副主轴直径	mm	Φ170	Φ170	Φ170	Φ200	Φ200	Φ200
棒料通过规格（标准/选配）	mm	Φ46	Φ46	Φ46	Φ52	Φ52	Φ52
配用卡盘	inch	6"	6"	6"	8"	8"	8"
副主轴最高转速	RPM	5500	5500	5500	4300	4300	4300
副主轴电机功率（连续/30min）	kw	11.3/14.4	11.3/14.4	11.3/14.4	22.15/31.6	22.15/31.6	22.15/31.6
副主轴电机扭矩(额定）	N.m	45	45	45	91.154	91.154	91.154
C2轴分辨率	1/n	1024x256	1024x256	1024x256	1024x384	1024x384	1024x384
控制系统		FANUC 0i-TF Plus (1)			FANUC 0i-TF Plus (3B)		
刀塔							
接口规格	-	BMT55	BMT55	BMT55	BMT65	BMT65	BMT65
中心高	mm	165	165	165	195	195	195
刀盘对边宽度	mm	350	350	350	400	400	400
刀具数	pcs	12	12	12	12	12	12
方刀座柄径	mm	25	25	25	25	25	25
镗刀座孔径	mm	40	40	40	40	40	40
动力刀数量	pcs	12	12	12	12	12	12
动力刀锁嘴	-	Er32	Er32	Er32	ER32/40	ER32/40	ER32/40
动力刀电机功率	kw	2.7	2.7	2.7	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5
动力刀扭矩（最大）	N.m	46	46	46	17.7/47.8	17.7/47.8	17.7/47.8
动力刀最大转速	rpm	4000	4000	4000	5000	5000	5000
外形重量							
机床外形尺寸	m	3.07*1.84*2.1	3.07*1.84*2.1	3.07*1.84*2.1	4.57*2.1*2.45	4.57*2.1*2.45	4.57*2.1*2.45
包含 水箱 排屑机 长度	m	4.24	4.24	4.24	5.8	5.8	5.8
机床重量（约）	kg	5300	5300	5300	8000	8000	8000

规格与参数

NC数控车床

HMS系列

加工能力	单位	HMS-750L-A	HMS-750L-B	HMS-750L-C
最大旋转直径	mm	Φ580	Φ580	Φ580
床鞍上旋转直径	mm	Φ330	Φ330	Φ330
最大车削直径	mm	Φ450	Φ450	Φ450
相邻刀加工干涉直径	mm	Φ202	Φ202	Φ202
最大车削长度	mm	1000	985	960
X轴最大行程	mm	260	260	260
Z轴最大行程	mm	1050	1050	1050
X轴电机功率	kw	1.8	1.8	3
Z轴电机功率	kw	1.8	1.8	3
Z轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0
X轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0
X轴/Z轴 快移速度	m/min	24	24	24
主轴				
主轴鼻端	-	A2-6	A2-6	A2-8
主轴直径	mm	Φ200	Φ200	Φ230
棒料通过规格（标准/选配）	mm	Φ52/65	Φ52/65	Φ75/81
配用卡盘	inch	8 "	10 "	10 "
主轴最高转速	RPM	4500	4000	3000
主轴电机功率（连续/30min）	kw	11.0/15.0	11.0/15.0	15.0/18.5
主轴电机扭矩（额定）	N.m	52.5	52.5	71.6
C轴分辨率	1/n	1024	1024	1024
控制系统		FANUC 0i-TF Plus (3B)		
刀塔				
中心高	mm	100	100	100
刀盘对边宽度	mm	420	420	420
刀具数	pcs	12	12	12
方刀座柄径	mm	25	25	25
镗刀座孔径	mm	40	40	40
尾座				
顶尖距离	mm	1030	1030	1030
驱动方式	-	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动
顶针接口	mk	5#	5#	5#
外形重量				
机床外形尺寸	m	3.28*1.84*1.88	3.28*1.84*1.88	3.28*1.84*1.88
包含 排屑机 长度	m	4.44	4.44	4.44
机床重量（约）	kg	5000	5000	5000

规格与参数

M车削中心

HMS系列

加工能力	单位	HMS-750LM-A	HMS-750LM-B	HMS-750LM-C
最大旋转直径	mm	Φ660	Φ660	Φ660
床鞍上旋转直径	mm	Φ400	Φ400	Φ400
最大车削直径	mm	Φ400	Φ400	Φ400
相邻刀加工干涉直径	mm	Φ203	Φ203	Φ203
最大车削长度	mm	935	910	895
X轴最大行程	mm	255	255	255
Z轴最大行程	mm	1050	1050	1050
X轴电机功率	kw	1.8	1.8	3
Z轴电机功率	kw	1.8	1.8	3
X轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0
Z轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0
X轴/Z轴 快移速度	m/min	24	24	24
主轴				
主轴鼻端	-	A2-6	A2-6	A2-8
主轴直径	mm	Φ200	Φ200	Φ230
棒料通过规格（标准/选配）	mm	Φ52/65	Φ52/65	Φ75/81
配用卡盘	inch	8 "	10 "	10 "
主轴最高转速	RPM	4500	4000	3000
主轴电机功率（连续/30min）	kw	11.0/15.0	11.0/15.0	15.0/18.5
主轴电机扭矩(额定）	N.m	52.5	52.5	71.6
C轴分辨率	1/n	1024x384	1024x384	1024x512
控制系统		FANUC 0i-TF Plus (3B)		
刀塔				
接口规格	-	BMT55	BMT55	BMT55
中心高	mm	100	100	100
刀盘对边宽度	mm	330	330	330
刀具数	pcs	12	12	12
方刀座柄径	mm	25	25	25
镗刀座孔径	mm	40	40	40
动力刀数量	pcs	12	12	12
动力刀锁嘴	-	Er32	Er32	Er32
动力刀电机功率	kw	2.7	2.7	2.7
动力刀扭矩（最大）	N.m	46	46	46
动力刀最大转速	rpm	4000	4000	4000
尾座				
顶尖距离	mm	1030	1030	1030
驱动方式	-	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动
顶针接口	mk	5#	5#	5#
外形重量				
机床外形尺寸	m	3.28*1.84*1.88	3.28*1.84*1.88	3.28*1.84*1.88
包含 排屑机 长度	m	4.44	4.44	4.44
机床重量（约）	kg	5000	5000	5000

规格与参数

MY车铣复合

HMS系列

加工能力	单位	HMS-750LMY-A	HMS-750LMY-B	HMS-750LMY-C
最大旋转直径	mm	Φ660	Φ660	Φ660
床鞍上旋转直径	mm	Φ400	Φ400	Φ400
最大车削直径	mm	Φ400	Φ400	Φ400
相邻刀加工干涉直径	mm	Φ208	Φ208	Φ208
最大车削长度	mm	940	925	900
X轴最大行程	mm	255	255	255
Y轴最大行程	mm	100(±50)	100(±50)	100(±50)
Z轴最大行程	mm	1050	1050	1050
X轴电机功率	kw	1.8	1.8	3
Y轴电机功率	kw	1.8	1.8	1.8
Z轴电机功率	kw	1.8	1.8	3
X轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0
Y轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0
Z轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0
X轴/Z轴 快移速度	m/min	24	24	24
Y轴 快移速度	m/min	12	12	12
主轴				
主轴鼻端	-	A2-6	A2-6	A2-8
主轴直径	mm	Φ200	Φ200	Φ230
棒料通过规格（标准/选配）	mm	Φ52/65	Φ52/65	Φ75/81
配用卡盘	inch	8"	10"	10"
主轴最高转速	RPM	4500	4000	3000
主轴电机功率（连续/30min）	kw	11.0/15.0	11.0/15.0	15.0/18.5
主轴电机扭矩(额定)	N.m	52.5	52.5	71.6
C轴分辨率	1/n	1024x384	1024x384	1024x512
控制系统		FANUC 0i-TF Plus (3B)		
刀塔				
接口规格	-	BMT55	BMT55	BMT55
中心高	mm	165	165	165
刀盘对边宽度	mm	350	350	350
刀具数	pcs	12	12	12
方刀座柄径	mm	25	25	25
镗刀座孔径	mm	40	40	40
动力刀数量	pcs	12	12	12
动力刀锁嘴	-	Er32	Er32	Er32
动力刀电机功率	kw	2.7	2.7	2.7
动力刀扭矩（最大）	N.m	46	46	46
动力刀最大转速	rpm	4000	4000	4000
尾座				
顶尖距离	mm	1030	1030	1030
驱动方式	-	Z轴带动	Z轴带动	Z轴带动
顶针接口	mk	5#	5#	5#
外形重量				
机床外形尺寸	m	3.28*1.84*2.1	3.28*1.84*2.1	3.28*1.84*2.1
包含 排屑机 长度	m	4.44	4.44	4.44
机床重量（约）	kg	5200	5200	5200

规格与参数

MYS双轴车铣复合

HMS系列

加工能力	单位	HMS-750LMYS-A	HMS-750LMYS-B	HMS-750LMYS-C
最大旋转直径	mm	Φ660	Φ660	Φ660
床鞍上旋转直径	mm	Φ400	Φ400	Φ400
最大车削直径	mm	Φ400	Φ400	Φ400
相邻刀加工干涉直径	mm	Φ208	Φ208	Φ208
最大车削长度	mm	885	870	845
X轴最大行程	mm	260	260	260
Y轴最大行程	mm	100(±50)	100(±50)	100(±50)
Z1轴最大行程	mm	1050	1050	1050
Z2轴最大行程	mm	910	910	910
X轴电机功率	kw	1.8	1.8	3
Y轴电机功率	kw	1.8	1.8	1.8
Z1轴电机功率	kw	1.8	1.8	3
Z2轴电机功率	kw	1.8	1.8	1.8
X轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0
Y轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0
Z1轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	20.0/45.0
Z2轴电机扭矩 (额定/最大)	N.m	11.0/27.0	11.0/27.0	11.0/27.0
X轴/Z1轴 快移速度	m/min	24	24	24
Y轴 快移速度	m/min	12	12	12
Z2轴 快移速度	m/min	24	24	24
主轴				
主轴鼻端	-	A2-6	A2-6	A2-8
主轴直径	mm	Φ200	Φ200	Φ230
棒料通过规格（标准/选配）	mm	Φ52/65	Φ52/65	Φ75/81
配用卡盘	inch	8"	10"	10"
主轴最高转速	RPM	4500	4000	3000
主轴电机功率（连续/30min）	kw	11.0/15.0	11.0/15.0	15.0/18.5
主轴电机扭矩(额定)	N.m	52.5	52.5	71.6
C轴分辨率	1/n	1024x384	1024x384	1024x512
副主轴				
副主轴鼻端	-	A2-5	A2-5	A2-5
副主轴直径	mm	Φ170	Φ170	Φ170
棒料通过规格（标准/选配）	mm	Φ46	Φ46	Φ46
配用卡盘	inch	6"	6"	6"
副主轴最高转速	RPM	5500	5500	5500
副主轴电机功率（连续/30min）	kw	11.3/14.4	11.3/14.4	11.3/14.4
副主轴电机扭矩(额定)	N.m	45	45	45
C2轴分辨率	1/n	1024x256	1024x256	1024x256
控制系统		FANUC 0i-TF Plus (1)		
刀塔				
接口规格	-	BMT55	BMT55	BMT55
中心高	mm	165	165	165
刀盘对边宽度	mm	350	350	350
刀具数	pcs	12	12	12
方刀座柄径	mm	25	25	25
镗刀座孔径	mm	40	40	40
动力刀数量	pcs	12	12	12
动力刀锁嘴	-	Er32	Er32	Er32
动力刀电机功率	kw	2.7	2.7	2.7
动力刀扭矩（最大）	N.m	46	46	46
动力刀最大转速	rpm	4000	4000	4000
外形重量				
机床外形尺寸	m	3.28*1.84*2.1	3.28*1.84*2.1	3.28*1.84*2.1
包含 水箱 排屑机 长度	m	4.44	4.44	4.44
机床重量（约）	kg	5700	5700	5700